

CÁC PHỤ LỤC DÙNG ĐỂ THAM KHẢO
KHI LẬP ĐƠN GIÁ SẢN XUẤT KẾT CẤU THÉP MẠ KÈM NHÚNG NÓNG
CÁC CÔNG TRÌNH ĐIỆN

Phụ lục 01
TỶ TRỌNG CÁC LOẠI VẬT TƯ
TRONG TỔNG TRỌNG LƯỢNG VẬT LIỆU CHÍNH
 Sản xuất kết cấu thép mạ kẽm nhúng nóng
 (Tỷ trọng %)

Mã hiệu	Hạng mục	Tổng trọng lượng kể cả hụt	Thép hình cườn g độ cao	Thép hình các loại	Thép tròn các loại	Thép tấm các loại	Bu lông các loại	Kẽm thỏi	Ghi chú
CTĐ.01.01	Sản xuất cột thép đỡ ĐZ 500kV hai mạch chiều cao $H < 50m$	1041,34	30,82	49,91	-	10,99	4,21	4,54	
CTĐ.01.02	Sản xuất cột thép đỡ ĐZ 500kV hai mạch chiều cao $H \geq 50m$	1040,93	34,82	46,94	-	10,64	3,59	4,43	
CTĐ.02.01	Sản xuất cột thép đỡ ĐZ 500kV một mạch	1042,13	36,48	41,21	-	13,15	4,89	4,65	
CTĐ.03.01	Sản xuất cột thép đỡ ĐZ 220kV hai mạch chiều cao $H < 50m$	1042,76	24,88	52,09	-	13,57	5,15	4,82	
CTĐ.03.02	Sản xuất cột thép đỡ ĐZ 220kV hai mạch chiều cao $H \geq 50m$	1041,00	34,23	45,66	-	11,87	4,26	4,39	
CTĐ.04.01	Sản xuất cột thép đỡ ĐZ 220kV một mạch	1044,24	21,89	55,99	-	12,15	5,24	5,34	
CTĐ.05.01	Sản xuất cột thép đỡ ĐZ 110kV hai mạch	1042,66	12,90	66,13	-	10,20	6,42	5,03	
CTĐ.06.01	Sản xuất cột thép đỡ ĐZ 110kV một mạch	1039,85	14,13	66,79	-	8,62	6,16	4,82	
CTN.01.01	Sản xuất cột thép néo ĐZ 500kV hai mạch	1040,44	44,48	33,40	-	14,74	3,62	4,03	
CTN.02.01	Sản xuất cột thép néo ĐZ 500kV một mạch chiều cao $H < 40m$	1041,45	40,88	34,61	-	16,35	4,21	4,24	
CTN.02.02	Sản xuất cột thép néo ĐZ 500kV một mạch chiều cao $H \geq 40m$	1041,15	42,16	33,32	-	16,40	4,25	4,15	

Mã hiệu	Hạng mục	Tổng trọng lượng kê cả hụt	Thép hình cường độ cao	Thép hình các loại	Thép tròn các loại	Thép tấm các loại	Bu lông các loại	Kẽm thỏi	Ghi chú
CTN.03.01	Sản xuất cột thép néo ĐZ 220kV hai mạch chiều cao H<40m	1041,14	31,04	43,27	-	17,45	4,50	4,09	
CTN.03.02	Sản xuất cột thép néo ĐZ 220kV hai mạch chiều cao H≥40m	1040,74	33,98	38,48	-	19,45	4,54	3,85	
CTN.04.01	Sản xuất cột thép néo ĐZ 220kV một mạch	1042,09	26,24	50,61	-	14,44	4,62	4,55	
CTN.05.01	Sản xuất cột thép néo ĐZ 110kV hai mạch	1042,43	16,39	61,91	-	13,10	4,45	4,73	
CTN.06.01	Sản xuất cột thép néo ĐZ 110kV một mạch	1042,65	20,13	55,46	-	15,58	4,69	4,65	
BL.01.01	Sản xuất bu lông neo móng đường kính d ≤ 48 mm	1027,02	-	0	89,79	8,77	-	1,44	
BL.01.02	Sản xuất bu lông neo móng đường kính d > 48 mm	1024,72	-	0	93,58	5,82	-	0,60	
TĐ.01.01	Sản xuất trụ đỡ thiết bị trạm từ thép hình U,I	1045,47	-	74,75	-	17,35	3,38	5,32	
TĐ.01.02	Sản xuất trụ đỡ thiết bị trạm từ thép hình L	1043,46	-	82,85	-	7,94	4,75	5,35	
TĐ.01.03	Sản xuất trụ đỡ thiết bị trạm từ thép tấm tổ hợp	1056,93	-	14,05	-	79,73	1,67	4,68	
XT.01.01	Sản xuất xà thép trạm biến áp	1039,87	-	68,55	21,74	-	4,64	5,07	
XT.01.02	Sản xuất xà thép cột BT ĐDK	1040,72	-	90,02	-	-	4,92	5,06	
DN.01	Sản xuất dây néo cô dề, tiếp địa	1044,68	-	-	62,67	29,78	2,50	5,05	

Ghi chú:

* Vật liệu chính sử dụng để sản xuất một tấn sản phẩm kết cấu thép mạ kẽm nóng bao gồm: Thép hình, Thép hình cường độ cao, Thép tấm các loại, Bulông liên kết thanh cột các loại và Kẽm thỏi.

* Khối lượng vật liệu chính sản xuất một tấn sản phẩm kết cấu thép đã bao gồm hao hụt trong quá trình gia công chế tạo và lắp dựng.

Phụ lục 02
CÁC THANG BẢNG LƯƠNG ÁP DỤNG

STT	Bậc lương	Hệ số lương	Ghi chú
I. Bảng Lương A1.6 Nhóm II	Bậc 1	1,67	
	Bậc 2	1,96	
	Bậc 3	2,31	
	Bậc 4	2,71	
	Bậc 5	3,19	
	Bậc 6	3,74	
	Bậc 7	4,4	
II. Bảng Lương A1.9 Nhóm III	Bậc 1	2,05	
	Bậc 2	2,4	
	Bậc 3	2,81	
	Bậc 4	3,29	
	Bậc 5	3,85	
	Bậc 6	4,51	
	Bậc 7	5,28	

Ghi chú:

1) Lương tối thiểu (LTT): theo quy định tại thời điểm thực hiện.

2) Lương phụ, khoán trên lương cơ bản:

- Phụ cấp tính trên LCB bao gồm:

+ Phụ cấp không ổn định: 0,10

+ Lương phụ: 0,12

+ Khoán: 0,04

Tổng cộng hệ số phụ cấp tính trên LCB: 0,26

- Công thức tính đơn giá ngày công: $(LCB \times 1,26 \times LTT)/26$.

3) Bảng lương A1.6 nhóm II: Gồm sản xuất thiết bị điện, HCT composite, vật liệu cách điện, gia công cơ khí, mạ điện phân, hàn điện, hàn hơi vv..

4) Bảng lương A1.9 nhóm III: Gồm mạ kẽm nhúng nóng.

Phụ lục 03

XÁC ĐỊNH HAO PHÍ DÂY CHUYỀN CÔNG NGHỆ

PL03-01: Xác định chi phí dây chuyền công nghệ cơ khí: đồng / 1 tấn sản phẩm

S TT	Qui cách vật tư Thiết bị công nghệ	Hao phí cụ thể các thiết bị (làm tròn)	Qui cách vật tư trong định mức	Hao phí cơ sở	Ghi chú
I	Thép hình L50x5 ÷ L100x10	230.000	Thép hình	230.000	
1	Thiết bị công nghệ CNC	200.000			
2	Thiết bị độc lập kèm theo CNC	20.000			
3	Thiết bị kiểm soát điều khiển	10.000			
II	Thép hình L120x8 ÷ L150x12	220.000	Thép hình cường độ cao	215.000	
1	Thiết bị công nghệ CNC	190.000			
2	Thiết bị độc lập kèm theo CNC	20.000			
3	Thiết bị kiểm soát điều khiển	10.000			
III	Thép hình L >150x12	210.000			
1	Thiết bị công nghệ CNC	180.000			
2	Thiết bị độc lập kèm theo CNC	20.000			
3	Thiết bị kiểm soát điều khiển	10.000			
IV	Thép hình d < 20 mm	200.000	Thép tấm các loại	195.000	
1	Thiết bị công nghệ CNC	170.000			
2	Thiết bị độc lập kèm theo CNC	20.000			
3	Thiết bị kiểm soát điều khiển	10.000			
V	Thép hình d > 20 mm	190.000			
1	Thiết bị công nghệ CNC	160.000			
2	Thiết bị độc lập kèm theo CNC	20.000			
3	Thiết bị kiểm soát điều khiển	10.000			
Chi phí dây chuyền công nghệ cơ khí tính theo định mức				1HPc	209.742,00 đ

PL03-02: Xác định đơn vị hao phí dây chuyền công nghệ mạ:

S TT	Qui cách vật tư Thiết bị công nghệ	Hao phí cụ thể các thiết bị (làm tròn)	Qui cách vật tư trong định mức	Hao phí cơ sở	Ghi chú
I	Thép hình d < 12 mm	120.000	Thép hình	120.000	
1	Thiết bị công nghệ mạ	110.000			
2	Thiết bị giám sát, điều khiển và hỗ trợ	10.000			
II	Thép hình đ > 12 mm	110.000	Thép hình cường độ cao và thép tấm	110.000	
1	Thiết bị công nghệ mạ	100.000			
2	Thiết bị giám sát, điều khiển và hỗ trợ	10.000			
Chi phí dây chuyền công nghệ mạ nhúng nóng tính trong định mức				1HPm	106.860,00đ

Phụ lục 04
XÁC ĐỊNH ĐIỆN NĂNG TRONG ĐỊNH MỨC
Tiêu hao cho các dây truyền công nghệ
sản xuất kết cấu thép mạ kẽm nhúng nóng

Điện áp thiết bị sử dụng điện	Giờ bình thường Từ 4h-9h30; từ 11h30-17h (đồng/kWh)	Giờ cao điểm từ 9h30-11h30 (đồng/kWh)	(Tham khảo) Đơn giá điện cho ca sản xuất (đồng/kWh)
< 6 kV	955	1900	1191,25
6 - 22 kV	920	1830	1147,5

Ghi chú:

- 1) Bảng đơn giá trên lấy theo quyết định số 21/2009/QĐ-TTg ngày 12/02/2009 của Thủ Tướng Chính Phủ và Thông tư số 05/2009/TT-BCT ngày 26/02/2009 của Bộ Công Thương về hướng dẫn thực hiện quyết định này.
- 2) Ca sản xuất tại các phân xưởng được tính từ 8h ÷ 12h sáng và từ 13h ÷ 17h chiều.
- 3) Điện áp của các thiết bị trong nhà xưởng ở cấp < 6 kV.
- 4) Cách tính giá thành điện năng:
 - $A = A1 * T$;
 - $T = (1/4 * T1 + 3/4 * T2)$ trong đó:
 - ❖ A1: Điện năng tiêu thụ cho sản xuất một tấn sản phẩm cột (kWh).
 - ❖ T: Đơn giá điện năng của ca sản xuất (đồng/kWh).
 - ❖ T1: Đơn giá điện năng trong giờ cao điểm: 1900 (đồng/kWh).
 - ❖ T2: Đơn giá điện năng trong giờ bình thường: 955 (đồng/kWh).

Phụ lục 05
BẢNG GIÁ VẬT TƯ, VẬT LIỆU THAM KHẢO

TT	Tên vật tư, vật liệu	ĐVT	Giá vật liệu tham khảo (chưa có VAT - thời điểm Quý III/2010)	Ghi chú
1	Thép hình HL từ L 150 đến L 200 SS 540	đ/kg	16.182,00	
2	Thép hình HL từ L 120 đến L 130 SS 540	đ/kg	14.091,00	
3	Thép hình từ L 70 đến L 100 SS 400	đ/kg	13.636,00	
4	Thép hình L < L70 SS400	đ/kg	12.727,00	
5	Thép tấm			
5.1	- d = 2	đ/kg	14.000,00	
5.2	- d = 3	đ/kg	14.000,00	
5.3	- d = 4	đ/kg	13.800,00	
5.4	- d = 5	đ/kg	13.800,00	
5.5	- d = 6	đ/kg	13.100,00	
5.6	- d = 8	đ/kg	13.100,00	
5.7	- d = 10	đ/kg	13.000,00	
5.8	- d = 12	đ/kg	13.300,00	
5.9	- d = 14	đ/kg	13.900,00	
5.10	- d = 16	đ/kg	13.900,00	
5.11	- d = 18	đ/kg	14.000,00	
5.12	- d = 20	đ/kg	14.000,00	
5.13	- d = 22	đ/kg	14.000,00	
5.14	- d = 25	đ/kg	14.000,00	
5.15	- d = 30	đ/kg	14.000,00	
5.16	- d = 40	đ/kg	13.700,00	
5.17	- d ≥ 50	đ/kg	13.700,00	
5.18	- d ≥ 60 mm	đ/kg	13.700,00	
6	Thép tròn			
6.1	-d = 8 AI	đ/kg	13.227,00	
6.2	-d = 14 ÷ 40 AI	đ/kg	13.227,00	
6.3	-d = 14 ÷ 40 AIII	đ/kg	13.227,00	
7	Thép U			
7.1	U80 ÷ U120	đ/kg	14.091,00	
7.2	U140 ÷ U 180	đ/kg	14.091,00	
7.3	U180 ÷ U 220	đ/kg	16.364,00	
8	Thép I 200 ÷ I 220	đ/kg	13.636,00	

9	Kẽm thỏi		đ/tấn	38.381.450,00
10	Nhôm		đ/tấn	40.702.100,00
11	Chì		đ/tấn	38.696.600,00
12	Mũi khoan (17,6 ÷ 31,5)		đ/cái	165.000,00
13	Bộ số và chữ		đ/bộ	350.000,00
14	Chày cối đột		đ/bộ	165.000,00
15	Que hàn các loại		đ/kg	16.500,00
16	Ô xi		đ/chai	40.000,00
17	Khí ga loại đóng bình		đ/kg	18.000,00
18	Ga công nghiệp		đ/kg	13.380,00
19	A xít dd		đ/kg	1.905,00
20	Xút dd		đ/kg	10.500,00
21	Clorua môn		đ/kg	7.800,00
22	Muối kẽm		đ/kg	20.000,00
23	Ô xít crôm		đ/kg	75.000,00
24	Vôi cục		đ/kg	850,00
25	Dây thép 4 mm		đ/kg	15.000,00
26	Gỗ nhóm 7		đ/m ³	1.450.000,00
27	Nước sạch		đ/m ³	7.500,00
28	Dầu Diesel (DO)		đ/kg	14.750,00
29	Than đá		đ/tấn	1.300.000,00

MỤC LỤC

Số mục	Nội dung	Số trang
	Văn bản công bố Định mức	1
PHẦN 1	THUYẾT MINH VÀ QUY ĐỊNH ÁP DỤNG	2 - 4
PHẦN 2	ĐỊNH MỨC	
Chương I	Định mức sản xuất cột thép	5 - 16
Chương II	Định mức sản xuất bu lông neo móng	17
Chương III	Định mức sản xuất trụ đỡ thiết bị	18
Chương IV	Định mức sản xuất xà thép	19
Chương V	Định mức sản xuất dây néo, cở dề, tiếp địa	20
Chương VI	Định mức lắp và tháo cột mẫu	21
	PHỤ LỤC (Dùng tham khảo khi tính đơn giá)	
Phụ lục 01	Tỷ trọng các loại thép trong khối lượng vật liệu chính	22-23
Phụ lục 02	Thang bảng lương áp dụng xây dựng đơn giá	24
Phụ lục 03-01	Xác định hao phí dây chuyền công nghệ cơ khí	25
Phụ lục 03-02	Xác định hao phí dây chuyền công nghệ mạ	26
Phụ lục 04	Xác định chi phí điện năng	27
Phụ lục 05	Bảng giá vật tư, vật liệu	28-29