

**BỘ CÔNG THƯƠNG - CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM**  
**Độc lập - Tự do - Hạnh phúc**

Số: **4167** /BCT-TCNL

V/v công bố hiệu chỉnh đơn giá  
xây dựng chuyên ngành xây lắp  
công trình ĐZ và TBA.

Hà Nội, ngày **14** tháng **5** năm **2013**

Kính gửi:

- Tập đoàn Điện lực Việt Nam;
- Sở Công Thương các tỉnh, thành phố.

Sau khi xem xét nội dung tờ trình số 454/TTr-EVN ngày 31 tháng 01 năm 2013 và văn bản số 1436/EVN-ĐT ngày 22 tháng 4 năm 2013 của Tập đoàn Điện lực Việt Nam (EVN) đề nghị hiệu chỉnh, bổ sung một số danh mục đơn giá chuyên ngành xây lắp công trình đường dây và trạm biến áp, Bộ Công Thương có ý kiến như sau:

1. Công bố kèm theo văn bản này các Danh mục Đơn giá dự toán xây dựng chuyên ngành xây lắp công trình đường dây và trạm biến áp hiệu chỉnh tại Phụ lục kèm theo. Nội dung công bố kèm theo văn bản này thay thế các nội dung tương ứng đã được công bố kèm theo các văn bản số 7606/BCT-NL ngày 05 tháng 8 năm 2009 và số 8001/BCT-NL ngày 29 tháng 8 năm 2011 của Bộ Công Thương.

Không áp dụng các nội dung hiệu chỉnh được công bố tại văn bản này cho các khối lượng công tác xây lắp đường dây và trạm biến áp đã được nghiệm thu, thanh quyết toán.

Căn cứ các nội dung hiệu chỉnh được công bố trên đây, các chủ đầu tư xem xét chịu trách nhiệm áp dụng, vận dụng để lập, phê duyệt dự toán và thanh toán nghiệm thu công tác xây lắp công trình đường dây và trạm biến áp hoàn thành cho phù hợp với tình hình thực tế; kịp thời đề xuất các nội dung cần bổ sung, hiệu chỉnh khi cần thiết.

2. Để hoàn thiện các bộ định mức - đơn giá xây dựng chuyên ngành phù hợp với tình hình thực tế, giao EVN chỉ đạo Tổng công ty Truyền tải điện Quốc gia thực hiện việc rà soát, tổng hợp và xây dựng dự thảo bộ định mức dự toán xây dựng chuyên ngành công tác xây lắp đường dây và trạm biến áp, trình Bộ Công Thương thẩm định, ban hành.

Đề cương - dự toán cho công tác xây dựng dự thảo bộ định mức yêu cầu trình Bộ Công Thương trong tháng 6 năm 2013./.

Nơi nhận:

- Như trên;
- NPT;
- Lưu: VT, TCNL.



KT, BỘ TRƯỞNG  
THỨ TRƯỞNG

Lê Dương Quang

## PHỤ LỤC

Kèm theo văn bản số **4167**/BCT-TCNL ngày 14 tháng 5 năm 2013 của Bộ Công Thương

**ĐƠN GIÁ HIỆU CHỈNH CỦA TẬP ĐG SỐ 7606/BCT-NL NGÀY 5/8/2009**

### CHƯƠNG III CÔNG TÁC ĐÀO ĐẮP HỒ MÓNG

#### 03.4130 ĐẮP CÁT CÔNG TRÌNH

*Thành phần công việc:*

- Đắp bằng cát đã đổ đồng tại nơi đắp hoặc vận chuyển trong phạm vi 30m.
- San, tưới đầm theo yêu cầu kỹ thuật, hoàn thiện công trình sau khi đắp.

Đơn vị tính: đồng

Mã hiệu	Danh mục đơn giá	Đơn vị	Thành phần chi phí			Đơn giá
			Vật liệu	Nhân công	Máy	
03.4131	Đắp cát công trình trong mọi điều kiện	m3	34.84	53.097		87.940

#### 03.4220 ĐẮP CÁT MÓNG

*Thành phần công việc:*

- Chuẩn bị, san cát thành từng lớp cố sẵn tại nơi đắp hoặc vận chuyển trong phạm vi 30m, tưới nước đầm lên, hoàn thiện đảm bảo đúng yêu cầu kỹ thuật.

Đơn vị tính: đồng

Mã hiệu	Danh mục đơn giá	Đơn vị	Thành phần chi phí			Đơn giá
			Vật liệu	Nhân công	Máy	
	<i>Đắp cát công trình bằng máy đầm cóc</i>					
03.4221	Độ chặt k = 0,85	100m3	3,416,000	406.790	270.501	4.093.291
03.4222	Độ chặt k = 0,90	100m3	3,416,000	436.764	290.538	4.143.302
03.4223	Độ chặt k = 0,95	100m3	3,416,000	451.323	309.322	4.176.645
03.4224	Độ chặt k = 0,98	100m3	3,416,000	482.153	350.649	4.248.802

### CHƯƠNG IV CÔNG TÁC BÊ TÔNG

#### 04.0000 CÔNG TÁC BÊ TÔNG

*Thành phần công việc:*

- Chuẩn bị, sàng rửa, cân đong vật liệu, làm sạch ri cốt thép, định vị bu lông neo (nếu có), vận chuyển
- Sản xuất lắp dựng, tháo dỡ dàn giáo, cầu công tác.
- Trộn, đổ đầm và bảo dưỡng bê tông theo yêu cầu kỹ thuật.

#### 04.1200 ĐÓ BÊ TÔNG MÓNG

Đơn vị tính: đồng

Mã hiệu	Danh mục đơn giá	Đơn vị	Thành phần chi phí			Đơn giá
			Vật liệu	Nhân công	Máy	
	<b>Thi công thủ công</b>					
	<i>Bê tông móng trụ chiều rộng móng &gt; 250 cm, đá 2x4</i>					
04.1202a	M100	m3	438,337	304.878		743.216
04.1202b	M150	m3	494,372	304.878		799.250
04.1202c	M200	m3	548,314	304.878		853.193
04.1202d	M250	m3	604,895	304.878		909.773



**04.2300 ĐÓ BÊ TÔNG CÁC CẤU KIỆN ĐÚC SẴN**

Đơn vị tính: đồng

Mã hiệu	Danh mục đơn giá	Đơn vị	Thành phần chi phí			Đơn giá
			Vật liệu	Nhân công	Máy	
	<i>Xà, thanh ngang móng neo, móng cột, cọc, cọc cừ ..., đá 1 x 2</i>					
04.2301	M200	m3	544.553	217.526	24.553	786.631
04.2302	M250	m3	608.548	217.526	24.553	850.626
04.2303	M300	m3	632.162	217.526	24.553	874.240

**B. BÊ TÔNG GẠCH VỠ, XI MĂNG PCB 30****04.3000 BÊ TÔNG LÓT MÓNG CỘT BẰNG GẠCH VỠ**

Đơn vị tính: đồng

Mã hiệu	Danh mục đơn giá	Đơn vị	Thành phần chi phí			Đơn giá
			Vật liệu	Nhân công	Máy	
	<i>Bê tông gạch vỡ chiều rộng ≤ 100 cm, bằng thủ công</i>					
04.3001a	M25	m3	131.952	149.870		281.822
04.3001b	M50	m3	178.188	149.870		328.058
04.3001c	M75	m3	217.906	149.870		367.776
	<i>Bê tông gạch vỡ chiều rộng &gt; 100 cm, bằng thủ công</i>					
04.3002a	M25	m3	131.952	125.891		257.843
04.3002b	M50	m3	178.188	125.891		304.079
04.3002c	M75	m3	217.906	125.891		343.797

**04.5000 SẢN XUẤT LẮP DỰNG CỘT THÉP***Thành phần công việc:*

Chuẩn bị vật liệu, vận chuyển trong phạm vi 30m. Kéo, nắn, đo, cắt, uốn, hàn nối, hoặc vữa buộc vữa hàn cốt thép theo thiết kế. Lắp đặt cốt thép theo đúng yêu cầu kỹ thuật.

**04.5100 CỘT THÉP MÓNG CỘT**

Đơn vị tính: đồng

Mã hiệu	Danh mục đơn giá	Đơn vị	Thành phần chi phí			Đơn giá
			Vật liệu	Nhân công	Máy	
04.5101	Đường kính cốt thép ≤ 10mm	tấn	9.813.960	1.207.345	37.335	11.058.640
04.5102	≤ 18mm	tấn	9.970.204	889.281	182.652	11.042.137
04.5103	> 18mm	tấn	9.982.205	676.929	188.180	10.847.313

**04.7000 XÂY KẼ ĐÁ, XẾP ĐÁ VÀ TƯỜNG CHẢN***Thành phần công việc:*

Chuẩn bị, lắp và tháo dỡ dàn giáo, trộn vữa, miết mạch, kê chỉ theo yêu cầu kỹ thuật, vận chuyển vật liệu trong phạm vi 30m (vật liệu làm giàn giáo đã tính trong định mức).

04.7211b	Vữa M100	m3	329.650	185.460	4.248	519.359
	<i>Xây móng đá hộc, chiều dày &gt; 60cm</i>					
04.7212a	Vữa M75	m3	296.340	178.748	4.248	479.337
04.7212b	Vữa M100	m3	329.650	178.748	4.248	512.647
	<i>Xây móng đá hộc, trụ cao độc lập, chiều cao ≤ 2m</i>					
04.7213a	Vữa M75	m3	315.602	386.640	5.948	708.190
04.7213b	Vữa M100	m3	351.078	386.640	5.948	743.665
	<i>Xây móng đá hộc, trụ cao độc lập, chiều cao ≤ 2m</i>					
04.7214a	Vữa M75	m3	318.566	663.505	5.948	988.019
04.7214b	Vữa M100	m3	354.374	663.505	5.948	1.023.827

#### 04.7220 XÂY TƯỜNG CHẴN BẰNG ĐÁ HỘC

Đơn vị tính: đồng

Mã hiệu	Danh mục đơn giá	Đơn vị	Thành phần chi phí			Đơn giá
			Vật liệu	Nhân công	Máy	
	<i>Xây tường chắn chiều dày ≤ 60cm, chiều cao ≤ 2m</i>					
04.7221a	Vữa M75	m3	296.340	209.835	4.248	510.423
04.7221b	Vữa M100	m3	329.650	209.835	4.248	543.733
	<i>Xây tường chắn chiều dày ≤ 60cm, chiều cao &gt; 2m</i>					
04.7222a	Vữa M75	m3	321.529	242.864	4.248	568.642
04.7222b	Vữa M100	m3	357.671	242.864	4.248	604.783
	<i>Xây tường chắn chiều dày &gt; 60cm, chiều cao ≤ 2m</i>					
04.7223a	Vữa M75	m3	296.340	202.063	4.248	502.652
04.7223b	Vữa M100	m3	329.650	202.063	4.248	535.962
	<i>Xây tường chắn chiều dày &gt; 60cm, chiều cao &gt; 2m</i>					
04.7224a	Vữa M75	m3	318.566	230.235	4.248	553.049
04.7224b	Vữa M100	m3	354.374	230.235	4.248	588.858

#### 04.8100 ĐÓNG CỌC BẰNG THỦ CÔNG

Thành phần công việc:

- Chuẩn bị, vận chuyển trong phạm vi 30m.
- Đóng cọc theo yêu cầu kỹ thuật.

Đơn vị tính: đồng

Mã hiệu	Danh mục đơn giá	Đơn vị	Thành phần chi phí			Đơn giá
			Vật liệu	Nhân công	Máy	
	<i>Đóng cọc gỗ (tràm)</i>					
	<i>Chiều dài ngập đất ≤ 2,5m</i>					
04.8131	Bùn	100m	422.063	170.623		592.686
04.8132	Đất cấp I	100m	424.583	221.625		646.208
04.8133	Đất cấp II	100m	424.583	234.607		659.190
	<i>Chiều dài ngập đất &gt; 2,5m</i>					
04.8141	Bùn	100m	418.710	294.881		713.592
04.8142	Đất cấp I	100m	437.147	333.828		770.975
04.8143	Đất cấp II	100m	421.491	369.065		790.557



04.8433	40x40	m	7.681	104.247	111.927
	<i>Chiều dài cọc &gt; 24m</i>				
04.8441	Tiết diện cọc 30x30	m	4.519	70.803	75.321
04.8442	35x35	m	5.100	72.650	77.751
04.8443	40x40	m	6.824	80.148	86.972

#### 04.8450 BẢNG TÀU ĐÓNG CỌC CÓ TẢI TRỌNG >2,5 TẤN ĐẾN 3,5 TẤN

Đơn vị tính: đồng

Mã hiệu	Danh mục đơn giá	Đơn vị	Thành phần chi phí			Đơn giá
			Vật liệu	Nhân công	Máy	
	<i>Chiều dài cọc ≤ 24m</i>					
04.8451	Tiết diện cọc 30x30	m		4.407	70.344	74.750
04.8452	35x35	m		5.182	81.246	86.428
04.8453	40x40	m		5.865	91.759	97.624
	<i>Chiều dài cọc &gt; 24m</i>					
04.8461	Tiết diện cọc 30x30	m		2.795	65.671	68.466
04.8462	35x35	m		4.794	70.579	75.373
04.8463	40x40	m		5.671	77.611	83.283

### CHƯƠNG V

#### CÔNG TÁC LẮP DỰNG CỘT

##### 05.3200 DỰNG CỘT THÉP HÌNH BẢNG THỦ CÔNG KẾT HỢP CƠ GIỚI

##### 05.3210 DỰNG CỘT THÉP HÌNH

Đơn vị tính: đồng

Mã hiệu	Danh mục đơn giá	Đơn vị	Thành phần chi phí			Đơn giá
			Vật liệu	Nhân công	Máy	
05.3220	<i>Bảng cân cầu 10 tấn</i>					
05.3223	≤35 m	tấn	119.729	2.257.976	421.084	2.798.789

##### 05.5300 DỰNG CỘT BẢNG PHƯƠNG PHÁP KHOAN XOÁY (CỘT KHÔNG MÓNG)

*Thành phần công việc:*

Chuẩn bị mặt bằng, kiểm tra, kiến trúc hồ thể (hoặc neo xoay), khoan hồ móng, dựng cột, đổ bê tông chèn chân cột, đánh số cột, kê biển cấm, hoàn thiện, tháo dỡ thu gọn (kể cả đào, lấp

Đơn vị tính: đồng

Mã hiệu	Danh mục đơn giá	Đơn vị	Thành phần chi phí			Đơn giá
			Vật liệu	Nhân công	Máy	
05.5300	<i>Dựng cột (không móng) bằng phương pháp khoan xoay</i>	cột	17.400	211.608	8.877	237.885

### CHƯƠNG VI

#### CÔNG TÁC LẮP ĐẶT SỨ, PHỤ KIỆN, RÀi CĂNG DÂY

##### 06.1300 LẮP ĐẶT CHUỖI SỨ CHO DÂY CHỐNG SÉT

Đơn vị tính: đồng

Mã hiệu	Danh mục đơn giá	Đơn vị	Thành phần chi phí			Đơn giá
			Vật liệu	Nhân công	Máy	
	<i>Chuỗi đỡ, chiều cao lắp sứ:</i>					
06.1311	≤ 30m	chuỗi	322	23.956		24.278
06.1321	≤ 40m	chuỗi	322	26.950		27.272
06.1331	≤ 50m	chuỗi	322	30.943		31.265
06.1341	≤ 60m	chuỗi	322	33.937		34.259
06.1351	≤ 70m	chuỗi	322	37.331		37.653

06.4037	$\leq 500\text{mm}^2$	Mỗi	2.490	160.784	5.891	169.165
06.4038	$> 500\text{mm}^2$	Mỗi	2.490	192.941	5.891	201.321

## CHƯƠNG VII CÔNG TÁC LẮP ĐẶT ĐƯỜNG DÂY CÁP ĐIỆN

### 07.2400 LẮP ỐNG NHỰA BẢO VỆ CÁP

*Thành phần công việc:*

- Vận chuyển và rải ống trong phạm vi 30m, đo và lấy dấu, cưa cắt ống, tẩy vát mép, lau chùi, lắp chỉnh ống, nối ống bằng măng sông, lắp giá đỡ ống (bao gồm cả colie giữ ống).
- Hoàn thiện theo yêu cầu kỹ thuật.

Đơn vị tính: đồng

Mã hiệu	Danh mục đơn giá	Đơn vị	Thành phần chi phí			Đơn giá
			Vật liệu	Nhân công	Máy	
07.2426	$D \leq 110\text{mm}$	100m	3.070	2.170.809		2.173.880
07.2427	$D \leq 150\text{mm}$	100m	4.211	2.664.133		2.668.344
07.2428	$D \leq 200\text{mm}$	100m	5.614	3.552.486		3.558.101
07.2429	$D \leq 250\text{mm}$	100m	7.018	4.440.840		4.447.858

*Ghi chú:* Trường hợp vật liệu dùng cho lắp các loại ống và phụ tùng ống như: Gioăng cao su, bu lông, mỡ thoa... đã được nhập đồng bộ cùng với ống và phụ tùng thì không được tính những loại

### 07.4000 LÀM VÀ LẮP ĐẶT ĐẦU CÁP

#### 07.4100 ĐẦU CÁP LỰC HẠ THỂ $\leq 1\text{KV}$ , CÓ 3 ĐẾN 4 RUỘT

Đơn vị tính: đồng

Mã hiệu	Danh mục đơn giá	Đơn vị	Thành phần chi phí			Đơn giá
			Vật liệu	Nhân công	Máy	
	Đầu cáp khô có tiết diện:					
07.4101	$\leq 35\text{mm}^2$	đầu	2.499	85.450		87.949
07.4102	$\leq 70\text{mm}^2$	đầu	2.499	98.430		100.929
07.4103	$\leq 120\text{mm}^2$	đầu	2.604	111.410		114.014
07.3417	$\leq 185\text{mm}^2$	đầu	3.297	123.308		126.605
07.4105	$\leq 240\text{mm}^2$	đầu	3.402	138.451		141.853
07.4106	$\leq 300\text{mm}^2$	đầu	3.402	155.758		159.160
07.4107	$\leq 400\text{mm}^2$	đầu	4.226	187.125		191.352

*Ghi chú:* Đơn giá bảng trên chỉ áp dụng cho loại 3-4 ruột, nếu làm đầu cáp < 3 ruột thì đơn giá trên được nhân với hệ số 0,8.

#### 07.4200 ĐẦU CÁP LỰC 3KV ĐẾN 15KV

#### 07.4210 ĐẦU CÁP 3-6KV 1 PHA

Đơn vị tính: đồng

Mã hiệu	Danh mục đơn giá	Đơn vị	Thành phần chi phí			Đơn giá
			Vật liệu	Nhân công	Máy	
	Đầu cáp khô có tiết diện					
07.4114	$\leq 35\text{mm}^2$	đầu	2.499	98.430		100.929
07.4212	$\leq 70\text{mm}^2$	đầu	2.499	109.247		111.746
07.4213	$\leq 120\text{mm}^2$	đầu	3.297	121.145		124.442
07.4214	$\leq 185\text{mm}^2$	đầu	3.297	141.696		144.993
07.4215	$\leq 240\text{mm}^2$	đầu	4.095	150.349		154.444
07.4216	$\leq 300\text{mm}^2$	đầu	4.095	195.779		199.874
07.4217	$\leq 400\text{mm}^2$	đầu	4.919	234.718		239.637



07.5105	≤240mm <sup>2</sup>	đầu	6.248	277.984	284.232
07.5106	≤300mm <sup>2</sup>	đầu	6.248	301.780	308.028
07.5107	≤400mm <sup>2</sup>	đầu	7.497	362.353	369.850

#### 07.5200 HỘP NỐI CÁP LỰC 3KV ĐẾN 15KV

#### 07.520 HỘP NỐI CÁP LỰC 3KV ĐẾN 6KV 1 PHA

Đơn vị tính: đồng

Mã hiệu	Danh mục đơn giá	Đơn vị	Thành phần chi phí			Đơn giá
			Vật liệu	Nhân công	Máy	
	Hộp nối cáp khô, cáp có tiết diện					
07.5201a	≤35mm <sup>2</sup>	hộp	4.946	213.085		218.031
07.5202a	≤70mm <sup>2</sup>	hộp	4.946	236.881		241.827
07.5203a	≤120mm <sup>2</sup>	hộp	4.946	258.514		263.460
07.5204a	≤185mm <sup>2</sup>	hộp	6.248	286.637		292.885
07.5205a	≤240mm <sup>2</sup>	hộp	6.248	318.005		324.253
07.5206a	≤300mm <sup>2</sup>	hộp	6.248	348.291		354.539
07.5207a	≤400mm <sup>2</sup>	hộp	7.497	417.517		425.014

#### 07.521 HỘP NỐI CÁP LỰC 10KV ĐẾN 15KV 1 PHA

Đơn vị tính: đồng

	Danh mục đơn giá	Đơn vị	Thành phần chi phí			Đơn giá
			Vật liệu	Nhân công	Máy	
	Hộp nối cáp khô, cáp có tiết diện					
07.5201b	≤35mm <sup>2</sup>	hộp	4.946	234.718		239.664
07.5202b	≤70mm <sup>2</sup>	hộp	4.946	332.067		337.012
07.5203b	≤120mm <sup>2</sup>	hộp	4.946	360.189		365.135
07.5204b	≤185mm <sup>2</sup>	hộp	6.248	401.292		407.540
07.5205b	≤240mm <sup>2</sup>	hộp	6.248	434.823		441.071
07.5206b	≤300mm <sup>2</sup>	hộp	6.248	478.089		484.337
07.5207b	≤400mm <sup>2</sup>	hộp	7.497	573.275		580.772

#### 07.5300 HỘP NỐI CÁP LỰC 22KV ĐẾN 35KV 1 PHA

#### 07.530 HỘP NỐI CÁP 22KV 1 PHA

Đơn vị tính: đồng

Mã hiệu	Danh mục đơn giá	Đơn vị	Thành phần chi phí			Đơn giá
			Vật liệu	Nhân công	Máy	
	Hộp nối cáp khô, cáp có tiết diện					
07.5301a	≤35mm <sup>2</sup>	hộp	11.183	416.435		427.618
07.5302a	≤70mm <sup>2</sup>	hộp	11.183	451.048		462.231
07.5303a	≤120mm <sup>2</sup>	hộp	11.183	504.049		515.231
07.5304a	≤185mm <sup>2</sup>	hộp	14.910	554.886		569.796
07.5305a	≤240mm <sup>2</sup>	hộp	14.910	606.806		621.716
07.5306a	≤300mm <sup>2</sup>	hộp	14.910	666.296		681.206
07.5307a	≤400mm <sup>2</sup>	hộp	18.391	799.339		817.730

#### 07.5310 HỘP NỐI CÁP 35KV 1 PHA

Đơn vị tính: đồng

Mã hiệu	Danh mục đơn giá	Đơn vị	Thành phần chi phí			Đơn giá
			Vật liệu	Nhân công	Máy	
	Hộp nối cáp khô, cáp có tiết diện					

CHƯƠNG III  
CÔNG TÁC ĐÀO ĐẬP HỒ MÓNG

03.2000 ĐÀO ĐẤT MÓNG CỘT BẰNG MÁY

+ Thành phần công việc:

Đào, xúc đất đổ đúng nơi quy định đảm bảo an toàn cho hồ móng, hoàn thiện hồ móng theo

03.210 Bằg máy đào  $\leq 0,8 \text{ m}^3$

Đơn vị tính: đồng

Mã hiệu	Danh mục đơn giá	Đơn vị	Thành phần chi phí			Đơn giá
			Vật liệu	Nhân công	Máy	
	<b>S hồ móng <math>\leq 150 \text{ m}^2</math></b>					
03.2111	Đất cấp I	100m <sup>3</sup>		2.065.637	584.682	2.650.319
03.2112	Đất cấp II	100m <sup>3</sup>		2.761.890	627.814	3.389.704
03.2113	Đất cấp III	100m <sup>3</sup>		4.006.239	784.768	4.791.007
03.2114	Đất cấp IV	100m <sup>3</sup>		5.677.932	1.007.618	6.685.550
	<b>S hồ móng <math>\leq 300 \text{ m}^2</math></b>					
03.2121	Đất cấp I	100m <sup>3</sup>		2.308.854	502.012	2.810.866
03.2122	Đất cấp II	100m <sup>3</sup>		2.890.350	587.078	3.477.428
03.2123	Đất cấp III	100m <sup>3</sup>		4.185.227	733.249	4.918.476
03.2124	Đất cấp IV	100m <sup>3</sup>		6.127.542	941.722	7.069.264
	<b>S hồ móng <math>\leq 450 \text{ m}^2</math></b>					
03.2131	Đất cấp I	100m <sup>3</sup>		2.497.262	469.663	2.966.925
03.2132	Đất cấp II	100m <sup>3</sup>		3.352.806	548.739	3.901.545
03.2133	Đất cấp III	100m <sup>3</sup>		4.863.496	686.522	5.550.018
03.2134	Đất cấp IV	100m <sup>3</sup>		7.098.700	883.014	7.981.713

03.2200 Bằg máy đào  $\leq 1,25 \text{ m}^3$

Đơn vị tính: đồng

Mã hiệu	Danh mục đơn giá	Đơn vị	Thành phần chi phí			Đơn giá
			Vật liệu	Nhân công	Máy	
	<b>S hồ móng <math>\leq 150 \text{ m}^2</math></b>					
03.2211	Đất cấp I	100m <sup>3</sup>		2.065.637	712.152	2.777.789
03.2212	Đất cấp II	100m <sup>3</sup>		2.761.890	832.856	3.594.746
03.2213	Đất cấp III	100m <sup>3</sup>		4.006.239	1.040.064	5.046.304
03.2214	Đất cấp IV	100m <sup>3</sup>		5.677.932	1.337.800	7.015.732
	<b>S hồ móng <math>\leq 300 \text{ m}^2</math></b>					
03.2221	Đất cấp I	100m <sup>3</sup>		2.308.854	663.871	2.972.725
03.2222	Đất cấp II	100m <sup>3</sup>		2.890.350	776.528	3.666.878
03.2223	Đất cấp III	100m <sup>3</sup>		4.185.227	969.654	5.154.881
03.2224	Đất cấp IV	100m <sup>3</sup>		6.127.542	1.247.273	7.374.815
	<b>S hồ móng <math>\leq 450 \text{ m}^2</math></b>					
03.2231	Đất cấp I	100m <sup>3</sup>		2.497.262	621.625	3.118.887
03.2232	Đất cấp II	100m <sup>3</sup>		3.352.806	726.235	4.079.041
03.2233	Đất cấp III	100m <sup>3</sup>		4.863.496	909.302	5.772.798
03.2234	Đất cấp IV	100m <sup>3</sup>		7.098.700	1.166.803	8.265.503

Ghi chú: ĐM đào hồ móng bằng máy áp dụng cho cấp điện áp 500kV trở lên, trường hợp đối với cấp điện áp  $\leq 220 \text{ kV}$  thì ĐM trên nhân với  $K=0,7$ .



**03.5500. ĐÀO PHÁ ĐÁ HỒ MÓNG (ĐÁ SÍT NON, ĐÁ ONG KẾT CẤU CHẶT)***Thành phần công việc:*

- Đào phá đá bằng thủ công: đục đá, cạy, xeo, đập đá thành tảng đá có thể vận chuyển được, xếp  
- Đào phá đá bằng khoan nổ mìn: khoan, nổ mìn, kiểm tra bãi nổ, xử lý các lỗ mìn bị cấm (nếu có) trước khi tiến hành bóc xúc, vận chuyển, phá đá quá cỡ thành đá có thể bóc xúc được, hoàn thiện hồ móng, mặt bằng sau khi đào phá đá theo đúng yêu cầu kỹ thuật.

- Đơn giá tính cho đào đá nguyên khai

Đơn vị tính: đồng

Mã hiệu	Danh mục đơn giá	Đơn vị	Thành phần chi phí			Đơn giá
			Vật liệu	Nhân công	Máy	
03.551	<i>Phá đá bằng thủ công</i>					
03.5511	<i>Đá lộ thiên</i>					
	Đá sít non			171.551		171.551
03.552	<i>Đá ngầm ở hồ móng</i>					
03.5521	Đá sít non			229.970		229.970
03.5522	Đá ong kết cấu chặt			495.178		495.178
03.553	<i>Phá đá bằng mìn</i>					
03.5531	<i>Đá ngầm ở hồ móng</i>					
	Đá sít non		8.389	76.966		85.354
03.5532	Đá ong kết cấu chặt		8.389	352.374		360.763

*Ghi chú:*

Khi đào phá đá mà khối đá cần đào nằm cả trên và dưới cốt mặt hồ móng thì khối lượng đào phá đá trên cốt mặt hồ móng và phần chìm dưới cốt mặt hồ móng đến 0,5m, thì tính theo định mức đào phá đá lộ thiên; phần chìm từ 0,5m trở xuống được tính theo định mức đào phá đá ngầm.

07.5301b	$\leq 35\text{mm}^2$	hộp	11.183	499.722	510.905
07.5302b	$\leq 70\text{mm}^2$	hộp	11.183	542.988	554.171
07.5303b	$\leq 120\text{mm}^2$	hộp	11.183	604.642	615.825
07.5304b	$\leq 185\text{mm}^2$	hộp	14.910	666.296	681.206
07.5305b	$\leq 240\text{mm}^2$	hộp	14.910	727.950	742.860
07.5306b	$\leq 300\text{mm}^2$	hộp	14.910	798.258	813.168
07.5307b	$\leq 400\text{mm}^2$	hộp	18.391	958.342	976.733

#### 07.5400 HỘP NỔ CẤP LỰC 66KV ĐẾN 110KV

##### 07.540 HỘP NỔ CẤP 66KV 1 PHA

Đơn vị tính: đồng

Mã hiệu	Danh mục đơn giá	Đơn vị	Thành phần chi phí			Đơn giá
			Vật liệu	Nhân công	Máy	
	Hộp nổ cấp khô, cấp có tiết diện					
07.5401a	$\leq 35\text{mm}^2$	hộp	18.499	748.502		767.001
07.5402a	$\leq 70\text{mm}^2$	hộp	20.231	824.217		844.449
07.5403a	$\leq 120\text{mm}^2$	hộp	22.103	906.423		928.525
07.5404a	$\leq 185\text{mm}^2$	hộp	29.033	998.363		1.027.395
07.5405a	$\leq 240\text{mm}^2$	hộp	29.033	1.091.385		1.120.417
07.5406a	$\leq 300\text{mm}^2$	hộp	29.033	1.198.468		1.227.501
07.5407a	$\leq 400\text{mm}^2$	hộp	34.577	1.437.513		1.472.089

##### 07.541 HỘP NỔ CẤP 110KV 1 PHA

Đơn vị tính: đồng

Mã hiệu	Danh mục đơn giá	Đơn vị	Thành phần chi phí			Đơn giá
			Vật liệu	Nhân công	Máy	
	Hộp nổ cấp khô, cấp có tiết diện					
07.5401b	$\leq 35\text{mm}^2$	hộp	18.499	974.567		993.066
07.5402b	$\leq 70\text{mm}^2$	hộp	20.231	1.071.915		1.092.147
07.5403b	$\leq 120\text{mm}^2$	hộp	22.103	1.178.999		1.201.101
07.5404b	$\leq 185\text{mm}^2$	hộp	29.033	1.299.062		1.328.094
07.5405b	$\leq 240\text{mm}^2$	hộp	29.033	1.419.125		1.448.157
07.5406b	$\leq 300\text{mm}^2$	hộp	29.033	1.556.494		1.585.527
07.5407b	$\leq 400\text{mm}^2$	hộp	34.577	1.868.010		1.902.586

**Ghi chú:** Làm hộp nổ cấp lực >110kV thì đơn giá nhân công nhân với hệ số 1,2 so với làm hộp nổ cấp lực 110kV với tiết diện tương ứng.

**07.4220 ĐÀU CẤP 10-15KV 1 PHA**

Đơn vị tính: đồng

Mã hiệu	Danh mục đơn giá	Đơn vị	Thành phần chi phí			Đơn giá
			Vật liệu	Nhân công	Máy	
	Đầu cáp khô có tiết diện					
07.4221	≤35mm <sup>2</sup>	đầu	2.499	154.676		157.175
07.4222	≤70mm <sup>2</sup>	đầu	2.499	170.901		173.400
07.4223	≤120mm <sup>2</sup>	đầu	3.297	189.289		192.586
07.4224	≤185mm <sup>2</sup>	đầu	3.297	207.677		210.974
07.4225	≤240mm <sup>2</sup>	đầu	4.095	232.555		236.650
07.4226	≤300mm <sup>2</sup>	đầu	4.095	300.699		304.794
07.4227	≤400mm <sup>2</sup>	đầu	4.919	361.271		366.190

Ghi chú: Trường hợp làm đầu cáp 3 pha đơn giá nhân công được nhân với hệ số 1,8.

**07.4300 LÀM ĐẦU CẤP LỰC 22KV ĐẾN 35KV**

**07.4310 ĐÀU CẤP 22KV 1 PHA**

Đơn vị tính: đồng

Mã hiệu	Danh mục đơn giá	Đơn vị	Thành phần chi phí			Đơn giá
			Vật liệu	Nhân công	Máy	
	Đầu cáp khô có tiết diện					
07.4311	≤35mm <sup>2</sup>	đầu	4.578	200.105		204.683
07.4312	≤70mm <sup>2</sup>	đầu	4.578	221.738		226.316
07.4313	≤120mm <sup>2</sup>	đầu	4.683	245.535		250.218
07.4314	≤185mm <sup>2</sup>	đầu	5.376	270.413		275.789
07.4315	≤240mm <sup>2</sup>	đầu	5.481	301.780		307.261
07.4316	≤300mm <sup>2</sup>	đầu	5.481	391.557		397.038
07.4317	≤400mm <sup>2</sup>	đầu	6.582	469.436		476.019

**07.4320 ĐÀU CẤP 35KV 1 PHA**

Đơn vị tính: đồng

Mã hiệu	Danh mục đơn giá	Đơn vị	Thành phần chi phí			Đơn giá
			Vật liệu	Nhân công	Máy	
	Đầu cáp khô có tiết diện					
07.4321	≤35mm <sup>2</sup>	đầu	4.578	260.678		265.256
07.4322	≤70mm <sup>2</sup>	đầu	4.578	288.801		293.379
07.4323	≤120mm <sup>2</sup>	đầu	4.683	319.087		323.770
07.4324	≤185mm <sup>2</sup>	đầu	5.376	350.455		355.831
07.4325	≤240mm <sup>2</sup>	đầu	5.481	392.639		398.120
07.4326	≤300mm <sup>2</sup>	đầu	5.481	508.376		513.857
07.4327	≤400mm <sup>2</sup>	đầu	6.582	610.051		616.633

**07.5100 HỘP NỐI CẤP LỰC HẠ THỂ ≤1KV, CÓ 3 ĐẾN 4 RUỘT**

Đơn vị tính: đồng

Mã hiệu	Danh mục đơn giá	Đơn vị	Thành phần chi phí			Đơn giá
			Vật liệu	Nhân công	Máy	
	Hộp nối cáp khô, cáp có tiết diện					
07.5101	≤35mm <sup>2</sup>	đầu	4.946	205.514		210.459
07.5102	≤70mm <sup>2</sup>	đầu	4.946	209.840		214.786
07.5103	≤120mm <sup>2</sup>	đầu	4.946	231.473		236.419
07.5104	≤185mm <sup>2</sup>	đầu	6.248	256.351		262.599



06.1361	$\leq 85\text{m}$	chuỗi	322	42.920		43.242
06.1371	$\leq 100\text{m}$	chuỗi	322	49.309		49.631

Ghi chú:

Bảng tính lắp đặt chuỗi sứ cho dây chống sét có cấp điện áp  $< 500\text{kV}$ ; Đối với cấp điện áp  $500\text{kV}$  thì đơn giá được nhân hệ số 1,1

#### 06.1400 LẮP ĐẶT CHUỖI SỨ ĐỖ ĐƠN DÂY DẪN

Đơn vị tính: đồng

Mã hiệu	Danh mục đơn giá	Đơn vị	Thành phần chi phí			Đơn giá
			Vật liệu	Nhân công	Máy	
	<i>Loại sứ <math>\leq 2</math> bát lắp ở:</i>					
06.1401	Chiều cao lắp $\leq 20\text{m}$	Chuỗi	355	17.967		18.322
06.1411	$\leq 30\text{m}$	Chuỗi	355	22.957		23.312
06.1421	$\leq 40\text{m}$	Chuỗi	355	27.948		28.303
06.1431	$\leq 50\text{m}$	Chuỗi	355	32.939		33.294
06.1441	$\leq 60\text{m}$	Chuỗi	355	37.930		38.285
06.1451	$\leq 70\text{m}$	Chuỗi	355	41.922		42.277
06.1461	$\leq 85\text{m}$	Chuỗi	355	47.911		48.266
06.1471	$\leq 100\text{m}$	Chuỗi	355	54.898		55.253

#### 06.4000 CÔNG TÁC ÉP NỐI DÂY

*Thành phần công việc:*

Chuẩn bị dụng cụ, cưa cắt dây, lau chùi đầu dây, ống nối, bôi mỡ trung tính đánh dấu mối ghép trên ống nối, luồn dây vào ống nối, ép dây theo yêu cầu kỹ thuật, kiểm tra hoàn chỉnh.

Đơn vị tính: đồng

Mã hiệu	Danh mục đơn giá	Đơn vị	Thành phần chi phí			Đơn giá
			Vật liệu	Nhân công	Máy	
	<i>Ép nối dây</i>					
06.4011	Tiết diện $\leq 120\text{mm}^2$	Mỗi	1.660	108.354	4.713	114.727
06.4012	$\leq 150\text{mm}^2$	Mỗi	1.660	136.317	4.713	142.689
06.4013	$\leq 185\text{mm}^2$	Mỗi	1.660	167.774	4.713	174.147
06.4014	$\leq 240\text{mm}^2$	Mỗi	2.490	217.874	5.891	226.254
06.4015	$\leq 300\text{mm}^2$	Mỗi	2.490	233.020	5.891	241.401
06.4016	$\leq 400\text{mm}^2$	Mỗi	2.490	248.166	5.891	256.547
06.4017	$\leq 500\text{mm}^2$	Mỗi	2.490	262.148	5.891	270.528
06.4018	$> 500\text{mm}^2$	Mỗi	2.490	314.577	5.891	322.958
	<i>Ép nối lều, khoá neo</i>					
06.4021	Tiết diện $\leq 120\text{mm}^2$	Mỗi	1.660	58.255	4.713	64.628
06.4022	$\leq 150\text{mm}^2$	Mỗi	1.660	72.236	4.713	78.609
06.4023	$\leq 185\text{mm}^2$	Mỗi	1.660	88.548	4.713	94.920
06.4024	$\leq 240\text{mm}^2$	Mỗi	2.490	115.345	5.891	123.726
06.4025	$\leq 300\text{mm}^2$	Mỗi	2.490	116.510	5.891	124.891
06.4026	$\leq 400\text{mm}^2$	Mỗi	2.490	145.638	5.891	154.018
06.4027	$\leq 500\text{mm}^2$	Mỗi	2.490	174.765	5.891	183.146
06.4028	$> 500\text{mm}^2$	Mỗi	2.490	209.718	5.891	218.099
	<i>Ép vâ dây</i>					
06.4031	Tiết diện $\leq 120\text{mm}^2$	Mỗi	1.660	53.595	4.713	59.967
06.4032	$\leq 150\text{mm}^2$	Mỗi	1.660	67.576	4.713	73.948
06.4033	$\leq 185\text{mm}^2$	Mỗi	1.660	82.722	4.713	89.095
06.4034	$\leq 240\text{mm}^2$	Mỗi	2.490	107.189	5.891	115.570
06.4035	$\leq 300\text{mm}^2$	Mỗi	2.490	114.180	5.891	122.561
06.4036	$\leq 400\text{mm}^2$	Mỗi	2.490	138.647	5.891	147.028

**04.8300 ĐÓNG CỌC BÊ TÔNG CỐT THÉP GIA CƯỜNG NỀN MÓNG CỘT TRÊN MẶT ĐẤT BẰNG MÁY**

**04.8310 BẢNG MÁY ĐÓNG CỌC CÓ TRỌNG LƯỢNG ĐẦU BÚA =1,2 TẤN**

Đơn vị tính: đồng

Mã hiệu	Danh mục đơn giá	Đơn vị	Thành phần chi phí			Đơn giá
			Vật liệu	Nhân công	Máy	
	<i>Chiều dài cọc &gt;24m</i> <i>Đất cấp I</i>					
04.8321	Tiết diện cọc 15x15	m		3.846	27.653	31.499
04.8322	Tiết diện cọc 20x20	m		3.999	28.830	32.828
04.8323	Tiết diện cọc 25x25	m		4.794	34.566	39.360
04.8324	Tiết diện cọc 30x30	m		5.875	42.362	48.238

**04.8330 MÁY ĐÓNG CỌC CÓ TRỌNG LƯỢNG ĐẦU BÚA >1,2 TẤN ĐẾN 1,8 TẤN**

Đơn vị tính: đồng

Mã hiệu	Danh mục đơn giá	Đơn vị	Thành phần chi phí			Đơn giá
			Vật liệu	Nhân công	Máy	
	<i>Chiều dài cọc &gt;24m</i> <i>Đất cấp I</i>					
04.8341	Tiết diện cọc 20x20	m		3.754	31.868	35.621
04.8342	25x25	m		4.162	35.332	39.493
04.8343	30x30	m		5.100	43.299	48.399
04.8344	35x35	m		5.875	49.880	55.755

**04.8400 ĐÓNG CỌC BÊ TÔNG CỐT THÉP ĐỂ GIA CƯỜNG NỀN MÓNG CỘT TRÊN MẶT NƯỚC BẰNG TÀU ĐÓNG CỌC**

+ Thành phần công việc:

Chuẩn bị, đưa cọc đến vị trí đóng, dựng cọc, chằng giữ cọc, lắp dựng tháo dỡ chụp đầu cọc, neo định vị cọc. Đóng cọc theo đúng yêu cầu kỹ thuật.

**04.8410 BẢNG TÀU ĐÓNG CỌC CÓ TẢI TRỌNG ≤1,8 TẤN**

Đơn vị tính: đồng

Mã hiệu	Danh mục đơn giá	Đơn vị	Thành phần chi phí			Đơn giá
			Vật liệu	Nhân công	Máy	
	<i>Chiều dài cọc ≤ 24m</i>					
04.8411	Tiết diện cọc 30x30	m		6.253	84.294	90.547
04.8412	35x35	m		6.936	93.741	100.677
04.8413	40x40	m		7.926	107.383	115.308
	<i>Chiều dài cọc &gt;24m</i>					
04.8421	Tiết diện cọc 30x30	m		5.151	80.926	86.077
04.8422	35x35	m		6.192	90.271	96.463
04.8423	40x40	m		7.201	102.731	109.932

**04.8430 BẢNG TÀU ĐÓNG CỌC CÓ TẢI TRỌNG >1,8 TẤN ĐẾN 2,5 TẤN**

Đơn vị tính: đồng

Mã hiệu	Danh mục đơn giá	Đơn vị	Thành phần chi phí			Đơn giá
			Vật liệu	Nhân công	Máy	
	<i>Chiều dài cọc ≤ 24m</i>					
04.8431	Tiết diện cọc 30x30	m		6.120	76.573	82.694
04.8432	35x35	m		6.630	85.918	92.548



## 04.7100 THI CÔNG BẢNG THỦ CÔNG

## 04.7110 XÂY MÓNG BẢNG ĐÁ HỌC

Đơn vị tính: đồng

Mã hiệu	Danh mục đơn giá	Đơn vị	Thành phần chi phí			Đơn giá
			Vật liệu	Nhân công	Máy	
	<i>Xây móng đá học, chiều dày <math>\leq 60\text{cm}</math></i>					
04.7111a	Vữa M75	m3	296.340	194.826		491.166
04.7111b	Vữa M100	m3	329.650	194.826		524.476
	<i>Xây móng đá học, chiều dày <math>&gt; 60\text{cm}</math></i>					
04.7112a	Vữa M75	m3	296.340	187.686		484.026
04.7112b	Vữa M100	m3	329.650	187.686		517.336
	<i>Xây trụ cột độc lập, chiều cao <math>\leq 2\text{m}</math></i>					
04.7113a	Vữa M75	m3	315.602	405.972		721.574
04.7113b	Vữa M100	m3	351.078	405.972		757.050
	<i>Xây trụ cột độc lập, chiều cao <math>&gt; 2\text{m}</math></i>					
04.7114a	Vữa M75	m3	318.566	696.680		1.015.246
04.7114b	Vữa M100	m3	354.374	696.680		1.051.055

## 04.7120 XÂY TƯỜNG CHÂN BẢNG ĐÁ HỌC

Đơn vị tính: đồng

Mã hiệu	Danh mục đơn giá	Đơn vị	Thành phần chi phí			Đơn giá
			Vật liệu	Nhân công	Máy	
	<i>Xây tường chắn chiều dày <math>\leq 60\text{cm}</math>, chiều cao <math>\leq 2\text{m}</math></i>					
04.7121a	Vữa M75	m3	296.340	220.697		517.038
04.7121b	Vữa M100	m3	329.650	220.697		550.348
	<i>Xây tường chắn chiều dày <math>\leq 60\text{cm}</math>, chiều cao <math>&gt; 2\text{m}</math></i>					
04.7122a	Vữa M75	m3	321.529	255.008		576.537
04.7122b	Vữa M100	m3	357.671	255.008		612.678
	<i>Xây tường chắn chiều dày <math>&gt; 60\text{cm}</math>, chiều cao <math>\leq 2\text{m}</math></i>					
04.7123a	Vữa M75	m3	296.340	212.352		508.692
04.7123b	Vữa M100	m3	329.650	212.352		542.002
	<i>Xây tường chắn chiều dày <math>&gt; 60\text{cm}</math>, chiều cao <math>&gt; 2\text{m}</math></i>					
04.7124a	Vữa M75	m3	318.566	242.025		560.591
04.7124b	Vữa M100	m3	354.374	242.025		596.399

## 04.7200 THI CÔNG BẢNG MÁY KẾT HỢP THỦ CÔNG

## 04.7210 XÂY MÓNG BẢNG ĐÁ HỌC

Đơn vị tính: đồng

Mã hiệu	Danh mục đơn giá	Đơn vị	Thành phần chi phí			Đơn giá
			Vật liệu	Nhân công	Máy	
	<i>Xây móng đá học, chiều dày <math>\leq 60\text{cm}</math></i>					
04.7211a	Vữa M75	m3	296.340	185.460	4.248	486.049



<i>Bê tông móng bản, đá 2x4</i>						
04.1203a	M100	m3	438.337	302.309		740.647
04.1203b	M150	m3	494.372	302.309		796.681
04.1203c	M200	m3	548.314	302.309		850.623
04.1203d	M250	m3	604.895	302.309		907.204
<b>Thi công thủ công kết hợp đầm dùi</b>						
<i>Bê tông móng trụ chiều rộng móng &gt; 250 cm, đá 2x4</i>						
04.1212a	M100	m3	438.337	259.489	9.448	707.275
04.1212b	M150	m3	494.372	259.489	9.448	763.309
04.1212c	M200	m3	548.314	259.489	9.448	817.252
04.1212d	M250	m3	604.895	259.489	9.448	873.832
<i>Bê tông móng bản, đá 2x4</i>						
04.1213a	M100	m3	438.337	241.505	9.448	689.290
04.1213b	M150	m3	494.372	241.505	9.448	745.325
04.1213c	M200	m3	548.314	241.505	9.448	799.267
04.1213d	M250	m3	604.895	241.505	9.448	855.848

#### 04.1300 ĐỒ BÊ TÔNG CÁC CẤU KIỆN ĐÚC SÀN

Đơn vị tính: đồng

Mã hiệu	Danh mục đơn giá	Đơn vị	Thành phần chi phí			Đơn giá
			Vật liệu	Nhân công	Máy	
	<i>Xà, thanh ngang móng neo, móng cột, cọc, cọc cừ ..., đá 1 x 2</i>					
04.1301	M200	m3	544.553	292.889		837.441
04.1302	M250	m3	608.548	292.889		901.437
04.1303	M300	m3	632.162	292.889		925.051

#### 04.2000 THI CÔNG BẢNG MÁY KẾT HỢP THỦ CÔNG

##### 04.2200 ĐỒ BÊ TÔNG MÓNG

+ Thành phần công việc:

- Chuẩn bị, sàng rửa, cân đong vật liệu, làm sạch rỉ cốt thép, vận chuyển trong phạm vi 30m.
- Sản xuất lắp dựng, tháo dỡ dàn giáo, cầu công tác.
- Trộn, đổ, đầm và bảo dưỡng bê tông theo yêu cầu kỹ thuật.

Đơn vị tính: đồng

Mã hiệu	Danh mục đơn giá	Đơn vị	Thành phần chi phí			Đơn giá
			Vật liệu	Nhân công	Máy	
	<i>Bê tông móng trụ chiều rộng móng &gt; 250 cm, đá 2x4</i>					
04.2202a	M100	m3	438.337	236.366	24.553	699.256
04.2202b	M150	m3	494.372	236.366	24.553	755.291
04.2202c	M200	m3	548.314	236.366	24.553	809.233
04.2202d	M250	m3	604.895	236.366	24.553	865.814
	<i>Bê tông móng bản, đá 2x4</i>					
04.2203a	M100	m3	438.337	231.228	24.553	694.118
04.2203b	M150	m3	494.372	231.228	24.553	750.152
04.2203c	M200	m3	548.314	231.228	24.553	804.095
04.2203d	M250	m3	604.895	231.228	24.553	860.675

