

SX5.5100 CÔNG TÁC CHUẨN BỊ KHE**SX5.5101 Chuẩn bị khe ẩm****ĐVT: 100m²***Thành phần công việc:*

- Dùng máy đánh xôm tạo bề mặt tiếp xúc theo yêu cầu kỹ thuật;
- Gom xúc vật liệu long rời, tạp chất bằng thủ công đổ đúng nơi qui định;
- Hút nước đọng bằng xe tải chân không.

Mã	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức	Đơn giá	Thành tiền
	<i>Vật liệu</i>				93.667
900	Chối nan thép	cái	0,0017	17.200.000	28.667
901	Chối nan nhựa	cái	0,0033	19.500.000	65.000
	<i>Nhân công</i>				24.158
326	Ngày công thợ 3,5/7	công	0,3333	72.475	24.158
	<i>Máy thi công</i>				942.304
800	Máy đánh xôm RCC	ca	0,4536	1.407.545	638.422
404	Máy nén khí 600m ³ /h	ca	0,1201	751.700	90.294
750	Xe tải chân không	ca	0,06607	3.232.949	213.588

Thành phần công việc:

- Dùng máy phun nước áp lực cao đánh xøm loại bỏ lớp váng vữa, lộ cốt liệu dầm thô theo đúng yêu cầu kỹ thuật;
- Loại bỏ các vật liệu long rời, tạp chất bằng khí nén hoặc hỗn hợp nước-khí nén; gom, xúc vật liệu long rời bằng thủ công đổ đúng nơi quy định;
- Hút nước đọng bằng xe tải chân không, làm sạch bề mặt đảm bảo yêu cầu kỹ thuật.

Mã	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức	Đơn giá	Thành tiền
	<i>Vật liệu</i>				1.193.650
902	Đầu vòi phun chịu áp lực cao	cái	0,2394	1.349.000	322.915
400	Nước kỹ thuật	m ³	183,2644	4.159	762.221
	Vật liệu khác (chổi nan nhựa, chổi nan thép, ống cao su cao áp)	%	10,0000	1 085 136	108 514
	<i>Nhân công</i>				4.776.056
331	Ngày công thợ 4/7	công	61,7450	77.351	4.776.056
	<i>Máy thi công</i>				25.269.413
725	Tổ hợp thiết bị đánh xøm bằng nước áp lực cao	ca	7,1812	1.924.965	13.823.576
404	Máy nén khí 600m ³ /h	ca	2,8725	751.700	2.159.246
750	Xe tải chân không	ca	2,8725	3.232.949	9.286.591

Thành phần công việc:

- Dùng máy phun nước áp lực cao đánh xøm loại bỏ lớp váng vữa, lộ cốt liệu dầm thô theo đúng yêu cầu kỹ thuật;
- Loại bỏ các vật liệu long rời, tạp chất bằng khí nén hoặc hỗn hợp nước-khí nén; gom, xúc vật liệu long rời bằng thủ công đổ đúng nơi quy định;
- Hút nước đọng bằng xe tải chân không, làm sạch bề mặt đảm bảo yêu cầu kỹ thuật;
- Rải vữa dính bám trên toàn bộ bề mặt theo yêu cầu kỹ thuật;

Mã	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức	Đơn giá	Thành tiền
	<i>Vật liệu</i>				3 511 007
518	Vữa xi măng N:X=0,6	m ³	1,5375	1.087.892	1.672.635
902	Đầu vòi phun chịu áp lực cao	cái	0,3351	1.349.000	452.081
400	Nước kỹ thuật	m ³	256,5702	4.159	1.067.109
	Vật liệu khác (chối nan nhựa, chốt nan thép, ống cao su cao áp)	%	10,0000	3 191 825	319 182
	<i>Nhân công</i>				6 703 619
331	Ngày công thợ 4/7	công	86,4430	77.351	6.686.479
326	Ngày công thợ 3,5/7 (rải vữa)	công	0,2365	72.475	17.140
	<i>Máy thi công</i>				39 010 124
725	Tổ hợp thiết bị đánh xøm bằng nước áp lực cao	ca	10,0537	1.924.965	19.353.007
515	Thùng trộn 500lít và bơm vữa	ca	0,9318	92.908	86.571
404	Máy nén khí 600m ³ /h	ca	4,0215	751.700	3.022.944
750	Xe tải chân không	ca	4,0215	3.232.949	13.001.227
	Máy khác (Máy đánh xøm, ô tô FAW 7t + cần trục bánh hơi 25t)	%	10,0000	35 463 749	3 546 375

Thành phần công việc:

- Dùng máy phun nước áp lực cao đánh xờm loại bỏ lớp váng vữa, lộ cốt liệu dăm thô theo đúng yêu cầu kỹ thuật;
- Loại bỏ các vật liệu long rời, tạp chất bằng khí nén hoặc hỗn hợp nước-khí nén; gom, xúc vật liệu long rời bằng thủ công đổ đúng nơi quy định;
- Hút nước đọng bằng xe tải chân không, làm sạch bề mặt đảm bảo yêu cầu kỹ thuật;
- Rải vữa dính bám trên toàn bộ bề mặt theo yêu cầu kỹ thuật.

Mã	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức	Đơn giá	Thành tiền
	<i>Vật liệu</i>				4 227 197
518	Vữa xi măng N:X=0,6	m ³	1,5375	1.087.892	1.672.635
902	Đầu vòi phun chịu áp lực cao	cái	0,4787	1.349.000	645.830
400	Nước kỹ thuật	m ³	366,5289	4.159	1.524.442
	Vật liệu khác (chối nan nhựa, chốt nan thép, ống cao su cao áp)	%	10,0000	3 842 907	384 291
	<i>Nhân công</i>				9 569 253
331	Ngày công thợ 4/7	công	123,4899	77.351	9.552.113
326	Ngày công thợ 3,5/7 (rải vữa)	công	0,2365	72.475	17.140
	<i>Máy thi công</i>				55 728 749
725	Tổ hợp thiết bị đánh xờm bằng nước áp lực cao	ca	14,3624	1.924.965	27.647.153
515	Thùng trộn 500lít và bơm vữa	ca	1,3311	92.908	123.673
404	Máy nén khí 600m ³ /h	ca	5,7450	751.700	4.318.491
750	Xe tải chân không	ca	5,74497	3.232.949	18.573.181
999	Máy khác (Máy đánh xờm, ô tô FAW 7t + cần trục bánh hơi 25t)	%	10,0000	50 662 499	5 066 250

Ghi chú:

Phần chuẩn bị khe siêu lạnh đặc biệt là bề mặt bê tông CVC đã đông kết được tính như chuẩn bị khe siêu lạnh, được điều chỉnh (tạm tính) như sau:

- Chi phí nhân công x Kđc = 1,5;
- Chi phí tổ hợp thiết bị đánh xờm áp lực cao x Kđc = 1,5;
- Đầu vòi chịu mài mòn, nước kỹ thuật x Kđc = 1,5.

Thành phần công việc:

- Định vị khe, chuẩn bị vật liệu;
- Dùng máy cắt tạo khe, chèn vật cách nước;
- Làm phẳng bề mặt bằng máy đầm rung 2,5T theo yêu cầu kỹ thuật;

Mã	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức	Đơn giá	Thành tiền
	<i>Vật liệu</i>				624 000
903	Bạt dứa	m ²	132,0000	4.727	624.000
	<i>Nhân công</i>				241 341
326	Ngày công thợ 3,5/7	công	3,3300	72.475	241.341
	<i>Máy thi công</i>				1 778 038
720	Máy cắt khe RCC	ca	1,6700	333.563	557.050
806	Máy đầm rung 2,5T	ca	1,6700	731.131	1.220.988

Thành phần công việc:

- Định vị khe, chuẩn bị vật liệu;
- Dùng máy cắt tạo khe, chèn vật cách nước;
- Làm phẳng bề mặt bằng máy đầm rung 2,5T theo yêu cầu kỹ thuật;

Mã	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức	Đơn giá	Thành tiền
	<i>Vật liệu</i>				523 298
905	Tôn tấm	m ²	33,0000	15.858	523.298
	<i>Nhân công</i>				470 362
326	Ngày công thợ 3,5/7	công	6,4900	72.475	470.362
	<i>Máy thi công</i>				1 778 038
720	Máy cắt khe RCC	ca	1,6700	333.563	557.050
806	Máy đầm rung 2,5T	ca	1,6700	731.131	1.220.988

Thành phần công việc:

- Gia công lắp dựng khung giá định vị vật chắn nước;
- Chuẩn bị vật liệu, vận chuyển đến vị trí lắp đặt, lắp dựng, định vị, căn chỉnh vật chắn nước theo yêu cầu kỹ thuật.

Mã	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức	Đơn giá	Thành tiền
	<i>Vật liệu</i>				986 241
473a	Vật chắn nước thượng lưu	md	1,0500	690.909	725.454
473e	Sợi PVC	kg	0,010	1.000.000	10.000
240	Thép tròn	kg	24,1500	10.095	243.800
380	Que hàn	kg	0,5722	12.210	6.987
	<i>Nhân công</i>				159 445
326	Ngày công thợ 3,5/7	công	2,2000	72.475	159.445
	<i>Máy thi công</i>				21 263
423	Máy hàn điện xoay chiều 23kw	ca	0,1436	140.981	20.250
	Máy khác (máy hàn tấm PVC)	%	5,0000	20 250	1.013

Thành phần công việc:

- Gia công lắp dựng khung giá định vị vật chắn nước;
- Chuẩn bị vật liệu, vận chuyển đến vị trí lắp đặt, lắp dựng, định vị, căn chỉnh vật chắn nước theo yêu cầu kỹ thuật.

Mã	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức	Đơn giá	Thành tiền
	<i>Vật liệu</i>				489 337
473b	Vật chắn nước hạ lưu	md	1,0500	222.727	233.863
473e	Sợi PVC	kg	0,0047	1.000.000	4.688
240	Thép tròn	kg	24,1500	10.095	243.800
380	Que hàn	kg	0,5722	12.210	6.987
	<i>Nhân công</i>				159 445
326	Ngày công thợ 3,5/7	công	2,2000	72.475	159.445
	<i>Máy thi công</i>				21 263
423	Máy hàn điện xoay chiều 23kw	ca	0,1436	140.981	20.250
	Máy khác (máy hàn tấm PVC)	%	5,0000	20 250	1.013

SX5.5200 CÔNG TÁC VẬN CHUYỂN, SAN ĐẦM BÊ TÔNG TRÊN MẶT ĐẠP**SX5.5201 Vận chuyển vữa RCC bằng ô tô tự đổ 40T trên mặt đập.****ĐVT: 100m³***Thành phần công việc:*

- Vận chuyển vữa RCC từ phễu ra của băng tải đến vị trí đổ.

Mã	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức	Đơn giá	Thành tiền
	<i>Nhân công</i>				<i>14 632</i>
321	Ngày công thợ 3/7 (xi nhan xe lấy vữa)	công	0,2165	67.598	14.632
	<i>Máy thi công</i>				<i>1 899 247</i>
120	Ô tô tự đổ 40T	ca	0,3608	5.264.711	1.899.247

SX5.5202 Vận chuyển vữa RCC bằng ô tô tự đổ 22T ngoài phạm vi đập.

ĐVT: 100m³

- Định mức hao phí nhân công: Tính bằng như đối với ô tô 40T

- Định mức hao phí Máy thi công: Giữ nguyên theo ĐM ô tô 22 tấn như đã ban hành trong DG công trình đợt 2

NT Vận dụng định mức dự toán Công tác vận chuyển bê tông đầm lăn RCC bằng ô tô tự đổ 22 tấn (có rửa lớp) của thủy điện Sê San 4, Ban A tính theo ĐMĐG đợt 2

Thành phần công việc:

Chuẩn bị, chờ trộn, chờ xả vữa, vận chuyển vữa bê tông, đầm lăn từ trạm trộn đến vị trí khối đổ, rửa lớp, quay đầu, đổ vữa, chạy không tải về trạm trộn.

Mã	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức	Đơn giá	Thành tiền
	<i>Nhân công</i>				25 687
321	Ngày công thợ 3/7 (xi nhan xe lấy vữa)	công	0,3800	67.598	25.687
	<i>Máy thi công</i>				2 505 027
115	Ô tô tự đổ 22T	ca	1,0430	2.401.751	2.505.027

Thành phần công việc:

- Chuẩn bị bề mặt, xúc xử lý phân tầng;
- San bằng máy ủi 180cv (có gắn thiết bị định vị), đầm bằng máy đầm rung 15T;
- Bảo dưỡng bê tông bằng thiết bị phun sương theo yêu cầu kỹ thuật;

Mã	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức	Đơn giá	Thành tiền
	<i>Vật liệu</i>				48 145 426
791	Vữa BT RCC	m ³	101,50	470.424	47.748.025
400	Nước kỹ thuật	m ³	37,96	4.159	157.872
	Vật liệu khác (lốp cũ, bao tải đay, sơn, bạt dứa, dây thừng, dây thép buộc, xô, xẻng, xe cút kít...)	%	0,50	47 905 896	239 529
	<i>Nhân công</i>				818 377
331	Ngày công thợ 4/7	công	10,58	77.351	818.377
	<i>Máy thi công</i>				2 502 705
082	Máy đầm rung 15T	ca	0,4800	1.439.157	690.795
588	Máy ủi 180cv (có gắn thiết bị định vị)	ca	0,2600	2.618.917	680.918
750	Xe tải chân không	ca	0,2163	3.232.949	699.144
806	Máy đầm rung 2,5T	ca	0,1442	731.131	105.407
	Máy khác (máy xúc 1,25m ³ ; đầm dùi; máy toàn đạc điện tử)	%	15,00	2 176 265	326.440

Ghi chú: Bao gồm cả hao phí bảo dưỡng bê tông hạ lưu.

Thành phần công việc:

- Tạo hõm bằng đầm bàn;
- Xúc vữa tạo ô bằng thủ công;
- Chuẩn bị, sản xuất, vận chuyển đến vị trí, rải vữa xi măng N:X = 0,6; rải vữa bê tông RCC; san RCC bằng thủ công, đầm bằng đầm dùi; Hoàn thiện bề mặt bằng đầm bàn, đầm rung 2,5t theo yêu cầu kỹ thuật;

Mã	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức	Đơn giá	Thành tiền
	<i>Vật liệu</i>				570 454
791	Vữa BT RCC	m ³	1,0150	470.424	477.480
520	Vữa XM N:X = 0,6	m ³	0,0833	1.062.686	88.557
400	Nước kỹ thuật	m ³	0,3796	4.159	1.579
	Vật liệu khác (lốp cũ, sơn, bạt dứa, dây thừng, dây thép buộc, xô, xẻng, xe cút kít...)	%	0,5000	567 616	2 838
	<i>Nhân công</i>				29 394
331	Ngày công thợ 4/7	công	0,3800	77.351	29.394
	<i>Máy thi công</i>				98 694
806	Máy đầm rung 2,5T	ca	0,0443	731.131	32.409
311	Máy đầm bàn 2,8kw	ca	0,0443	88.437	3.920
310	Máy đầm dùi 1,5kW	ca	0,0890	80.177	7.136
515	Máy trộn 500 lít	ca	0,0443	92.908	4.118
109	Ô tô tự đổ 7T	ca	0,0443	862.642	38.238
	Máy khác (xe tải chân không, máy xúc 1,25m ³ ; cầu bánh lốp 25t; máy toàn đạc điện tử; máy nén khí 600m ³ /h; hệ thống phun sương tạo ẩm bảo dưỡng bê tông)	%	15,00	85 821	12 873

Thành phần công việc:

- Tạo hõm bằng đầm bàn;
- Xúc vữa tạo ô bằng thủ công;
- Chuẩn bị, sản xuất, vận chuyển đến vị trí, rải vữa xi măng N:X = 0,6; rải vữa bê tông RCC; san RCC bằng thủ công, đầm bằng đầm dùi; Hoàn thiện bề mặt bằng đầm bàn, đầm rung 2,5t theo yêu cầu kỹ thuật;

Mã	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức	Đơn giá	Thành tiền
	<i>Vật liệu</i>				570 454
791	Vữa BT RCC	m ³	1,0150	470.424	477.480
520	Vữa XM N:X = 0,6	m ³	0,0833	1.062.686	88.557
400	Nước kỹ thuật	m ³	0,3796	4.159	1.579
	Vật liệu khác (lốp cũ, sơn, bạt dứa, dây thừng, dây thép buộc, xô, xẻng, xe cút kít...)	%	0,5000	567 616	2 838
	<i>Nhân công</i>				29 394
331	Ngày công thợ 4/7	công	0,3800	77.351	29.394
	<i>Máy thi công</i>				98 694
806	Máy đầm rung 2,5T	ca	0,0443	731.131	32.409
311	Máy đầm bàn 2,8kw	ca	0,0443	88.437	3.920
310	Máy đầm dùi 1,5kW	ca	0,0890	80.177	7.136
515	Máy trộn 500 lít	ca	0,0443	92.908	4.118
109	Ô tô tự đổ 7T	ca	0,0443	862.642	38.238
	Máy khác (ô tô FAW, xe tải chân không, máy xúc 1,25m ³ ; cẩu bánh lốp 25t; máy toàn đạc điện tử; máy nén khí 600m ³ /h; hệ thống phun sương tạo ẩm bảo dưỡng bê tông)	%	15,00	85 821	12.873

Thành phần công việc:

- Đục bỏ ống cao su nằm trong bê tông, trám phẳng bằng hợp chất trám vá;
- Tưới ẩm bề mặt bê tông RCC;
- Pha, quét hợp chất bảo dưỡng lên bề mặt theo đúng yêu cầu kỹ thuật;

Mã	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức	Đơn giá	Thành tiền
	<i>Vật liệu</i>				5 315 411
906	Hợp chất bảo dưỡng (3m ² /lít)	lít	33,00	150.000	4.950.000
400	Nước kỹ thuật	m ³	27,00	4.159	112.297
	Vật liệu khác (vật liệu trám, thép gia công sản thao tác, con lăn...)	%	5,00	5 062 297	253 115
	<i>Nhân công</i>				1 908 405
326	Ngày công thợ 3,5/7 quét hợp chất bảo dưỡng	công	26,33	72.475	1.908.405
	<i>Máy thi công</i>				8 369 321
188	Cần trục bánh lốp 25T	ca	4,4725	1.729.942	7.737.167
340	Máy bơm nước động cơ điện 2,8kw	ca	8,4375	74.922	632.154

SX5.5300 CÔNG TÁC GIA CÔNG, TỔ HỢP, LẮP ĐẶT, THÁO DỠ VÁN KHUÔN

SX5.5301 Gia công, tổ hợp, lắp đặt, tháo dỡ ván khuôn thượng lưu

ĐVT: 100m²

Thành phần công việc:

- Chuẩn bị, gia công, tổ hợp, vận chuyển ván khuôn đến vị trí lắp đặt, lắp dựng, định vị, căn chỉnh ván khuôn, đà giáo, giằng chống đảm bảo yêu cầu kỹ thuật của công tác đổ bê tông.
- Tháo dỡ ván khuôn, hệ thống neo đỡ vận chuyển trong phạm vi 50m xếp gọn

Mã	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức	Đơn giá	Thành tiền
	<i>Vật liệu</i>				32 373 757
255	Thép tấm dày > 5mm	kg	421,03	11.373	4.788.405
266	Thép hình	kg	372,35	9.695	3.609.862
241	Thép tròn các loại	kg	8,38	9.759	81.823
907	Neo thép M20	kg	1.090,83	15.000	16.362.500
353	Bu lông các loại	kg	5,68	15.000	85.216
904	Cao su ống neo	cái	111,11	33.600	3.733.333
380	Que hàn	kg	177,80	12.210	2.171.011
	Vật liệu khác (đá mài, ô xy, đất đèn, sơn, xăng, kẹp thép...)	%	5	30.832.150	1.541.607
	<i>Nhân công</i>				20 746 578
336	Ngày công thợ 4,5/7	công	246,34	83.095	20.469.856
326	Ngày công thợ 3,5/7 sơn ván khuôn	công	3,82	72.475	276.722
	<i>Máy thi công</i>				38 733 362
188	Cần cẩu bánh lốp 25T	ca	6,50	1.729.942	11.244.625
423	Máy hàn xoay chiều 23kw	ca	50,72	140.981	7.149.961
458	Máy mài 2,7kw	ca	24,39	74.876	1.826.476
112	Ô tô tự đổ 12T	ca	13,89	1.199.624	16.667.854
	Máy khác (máy phun sơn...)	%	5,00	36.888.916	1 844 446

Thành phần công việc:

- Chuẩn bị, gia công, tổ hợp, vận chuyển ván khuôn đến vị trí lắp đặt, lắp dựng, định vị, căn chỉnh ván khuôn, đà giáo, giằng chống đảm bảo yêu cầu kỹ thuật của công tác đổ bê tông.
- Tháo dỡ ván khuôn, hệ thống neo đỡ vận chuyển trong phạm vi 50m xếp gọn

Mã	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức	Đơn giá	Thành tiền
	<i>Vật liệu</i>				47 815 159
255	Thép tấm dày > 5mm	kg	162,35	11.373	1.846.382
266	Thép hình	kg	171,94	9.695	1.666.955
241	Thép tròn các loại	kg	9,20	9.759	89.826
907	Neo thép M20	kg	982,22	15.000	14.733.333
353	Bu lông các loại	kg	6,28	15.000	94.183
904	Cao su ống neo	cái	148,15	33.600	4.977.778
380	Que hàn	kg	172,23	12.210	2.102.946
	Vật liệu khác (đá mài, ô xy, đất đèn, sơn, xăng, kẹp thép...)	%	5	25.511.402,51	1.275.570
	<i>Nhân công</i>				21 028 187
336	Ngày công thợ 4,5/7	công	251,58	83.095	20.905.047
326	Ngày công thợ 3,5/7	công	1,70	72.475	123.140
	<i>Máy thi công</i>				38 590 164
188	Cần cẩu bánh lốp 25T	ca	6,50	1.729.942	11.244.625
423	Máy hàn xoay chiều 23kw	ca	49,74	140.981	7.012.341
458	Máy mài 2,7kw	ca	24,41	74.876	1.827.717
112	Ô tô tự đổ 12T	ca	13,89	1.199.624	16.667.854
	Máy khác (máy cắt uốn, máy phun sơn...)	%	5,00	36.752.537	1 837 627

SX5.5400 CÔNG TÁC SẢN XUẤT VÀ VẬN CHUYỂN VỮA RCC RA MẶT ĐẬP*Thành phần công việc:*

- Chuẩn bị dây chuyền trạm trộn, trộn vữa bê tông đảm bảo yêu cầu kỹ thuật;
- Xúc rửa vật liệu, làm sạch băng chuyền đảm bảo yêu cầu kỹ thuật theo quy trình vận hành;

SX5.5401 Sản xuất vữa bê tông đầm lăn trạm trộn 720m³/h (có làm lạnh vữa)ĐVT: 100m³

Mã	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức	Đơn giá	Thành tiền
	<i>Nhân công</i>				195 750
331	Ngày công thợ 4/7	công	2,531	77.351	195.750
	<i>Máy thi công</i>				19 426 569
581	Trạm trộn, trạm lạnh 720m ³ /h	ca	0,074	245.046.900	18.108.966
032	Máy xúc lật	ca	0,148	2.652.218	392.528
	Máy khác	%	5,00	18.501.494,15	925 075

Ghi chú: - Bổ sung hao phí nước kỹ thuật vào giá ca máy trạm trộn 720m³/h.

- Máy khác: gồm

- + Máy nén khí 17m³/phút.
- + Máy nén khí Italy 27,8 m³/ph.
- + Máy bơm nước áp lực cao.
- + Palăng điện 2 tấn.
- + Máy hút bùn.
- + Ô tô huyndai 15T.
- + Máy xúc 1,6 m³ (xúc bùn).
- + Cần trục bánh lốp 25T (cẩu v/c phụ gia chậm ninh kết).
- + Máy bơm chuyển phụ gia chậm ninh kết.
- + Hệ thống gầu tải vận chuyển tro bay.
- + Băng tải vận chuyển tro bay.
- + Máy xúc bánh lốp SOLAR200 (khởi thông rãnh, dọn vệ sinh trạm).
- + Máy ủi 180 cv.

SX5.5402 Vận chuyển vữa bê tông bằng băng tải từ trạm trộn ra mặt đập
(cự ly được tính bình quân gia quyền cho 3 tuyến)

ĐVT: 100m³

Mã	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức	Đơn giá	Thành tiền
	<i>Nhân công</i>				102 914
326	Ngày công thợ 3,5/7	công	1,420	72.475	102.914
	<i>Máy thi công</i>				20 858 395
578	Băng tải vận chuyển RCC	ca	0,074	279.457.055	20.651.876
	Máy khác (cần trục bánh lốp 25T phục vụ nâng thân băng tải, máy bơm nước áp lực cao phục vụ vệ sinh băng tải...)	%	1	20.651.876	206 519

Ghi chú: - Bổ sung hao phí nước kỹ thuật vào giá ca máy