

AK.43210(*) LÁNG GRANITO CẦU THANGĐơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Cầu thang
AK.43210	Láng Granitô	<i>Vật liệu</i>		
		Đá trắng	kg	16,5
		Bột đá	kg	9,5
		Bột màu	kg	0,105
		Xi măng trắng	kg	9,5
		Vật liệu khác	%	0,5
		<i>Nhân công 3,5/7</i>	công	0,72
		<i>Máy thi công</i>		
		Máy mài cầm tay công suất 2,7Kw	ca	0,05

3. CÔNG TÁC LÀM TRẦN BẰNG TẤM THẠCH CAO CÓ KHUNG XƯƠNG**3.1. Làm trần bằng tấm thạch cao có khung xương nổi****a) Thành phần công việc**

- Xác định cao độ trần.
- Cốt định thanh viền tường.
- Treo Móc.
- Treo thanh chính (thanh dọc).
- Treo Thanh phụ.
- Căn chỉnh khung xương.
- Lắp đặt tấm trần thạch cao.
- Lắp đặt viền trần.
- Vệ sinh, thu dọn mặt bằng.

b) Bảng mức**AK.66000(*) LÀM TRẦN BẰNG TẤM THẠCH CAO CÓ KHUNG XƯƠNG NỔI**Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Trần phẳng	Trần giạt cấp
AK.66	Làm trần bằng tấm thạch cao có khung xương nổi	<i>Vật liệu</i>			
		Thanh chính dài 3660 mm	thanh	0,46	0,598
		Thanh phụ dài 3660 mm	thanh	0,70	0,91
		Thanh viền tường dài 3600 mm	thanh	0,4	0,4
		Ty treo	cái	0,70	0,91
		Tấm thạch cao	m ²	1,02	1,05
		Băng keo xử lý mối nối	md	1,05	1,365
		Vật liệu khác	%	2	2,4
		<i>Nhân công 3/7</i>	công	0,2	0,36
		<i>Máy thi công</i>			
		Máy khoan công suất 0,75Kw	ca	0,02	0,026
		Máy cắt công suất 1,7Kw	ca	0,01	0,013
				110	210

3.2. Làm trần bằng tấm thạch cao có khung xương chìm

a) Thành phần công việc

- Xác định cao độ trần.
- Cố định thanh viền tường.
- Phân chia lưới của thanh chính.
- Treo ty.
- Lắp thanh chính (thanh dọc).
- Thanh ngang (thanh phụ).
- Điều chỉnh.
- Lắp đặt tấm trần.
- Xử lý mối nối.
- Vệ sinh, thu dọn mặt bằng.

b) Bảng mức

AK.66300 LÀM TRẦN BẰNG TẤM THẠCH CAO CÓ KHUNG XƯƠNG CHÌM

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Trần phẳng	Trần giạt cấp
AK.663	Làm trần bằng tấm thạch cao có khung xương chìm	<i>Vật liệu</i>			
		Thanh chính dài 3660 mm	thanh	0,54	0,702
		Thanh phụ dài 3660 mm	thanh	0,96	1,248
		Thanh viền tường dài 3600 mm	thanh	0,4	0,4
		Ty treo	cái	0,70	0,91
		Tấm thạch cao	m2	1,02	1,05
		Băng keo xử lý mối nối	md	1,05	1,365
		Vật liệu khác	%	2	2,5
		<i>Nhân công 3/7</i>	công	0,3	0,54
		<i>Máy thi công</i>			
		Máy khoan công suất 0,75Kw	ca	0,025	0,0325
		Máy cắt công suất 1,7Kw	ca	0,015	0,0195
				10	20

4. CÔNG TÁC BẢ VÀO CÁC KẾT CẤU

a) Thành phần công việc

- Chuẩn bị mặt bằng thi công.
- Làm phẳng bề mặt theo đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Trộn bột bả theo chỉ dẫn kỹ thuật.
- Bả các bộ phận kết cấu.
- Nghiệm thu, dọn dẹp vệ sinh bàn giao.

b) Bảng mức

AK.82700 BẢ BẰNG BỘT VÀO CÁC KẾT CẤU

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Bột bả	
				Vào tường	Vào cột, dầm, trần
AK.827	Bả bằng bột bả	<i>Vật liệu</i>			
		Bột bả	kg	0,4	0,45
		Giấy ráp	m2	0,02	0,02
		Vật liệu khác	%	1,0	1,0
		<i>Nhân công 3,5/7</i>	công	0,08	0,10
				11	12

5. CÔNG TÁC LẮP ĐẶT ĐÈN ỐNG ĐÈN TƯỜNG

5.1. Lắp đặt đèn ống trần thạch cao

a) Thành phần công việc

- Sau khi hoàn thiện lắp dựng trần xong, chuẩn bị dụng cụ thi công.
- Căng dây, đánh dấu vị trí cao độ lắp đặt đèn theo thiết kế.
- Tháo dỡ, đo cắt trần thạch cao phù hợp kích thước đèn cần lắp đặt.
- Khoan vít nở.
- Ráp linh kiện đèn: Bóng, Trần lưu, Tắc te, Hộp đèn.
- Khoan ty bắt giữ đèn.
- Đấu dây treo đèn.
- Kiểm tra chất lượng hoàn thiện vệ sinh dọn dẹp bàn giao.

(Định mức chưa bao gồm công tác lắp dựng tháo dỡ giàn giáo trong)

b) Bảng mức

BA.13700 LẮP ĐẶT CÁC LOẠI ĐÈN ỐNG DÀI 0,6 M - TRẦN THẠCH CAO

Đơn vị: Bộ đèn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Loại hộp đèn		
				1 bóng	2 bóng	3 bóng
BA.137	Lắp đặt đèn ống dài 0,6m	Vật liệu				
		Bóng đèn	Bộ	1	2	3
		Hộp đèn và phụ kiện	hộp	1	1	1
		Vật liệu khác	%	1	1	1
		Nhân công 3,5/7	công	0,17	0,22	0,27
				01	02	03

BA.13800 LẮP ĐẶT CÁC LOẠI ĐÈN ỐNG DÀI 1,2 M - TRẦN THẠCH CAO

Đơn vị: Bộ đèn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Loại hộp đèn			
				1 bóng	2 bóng	3 bóng	4 bóng
BA.138	Lắp đặt đèn ống dài 1,2m	<i>Vật liệu</i>					
		Bóng đèn	Bộ	1	2	3	4
		Hộp đèn và phụ kiện	hộp	1	1	1	1
		Vật liệu khác	%	1	1	1	1
		<i>Nhân công 3,5/7</i>	công	0,20	0,25	0,30	0,34
				01	02	03	04

5.2. Lắp đặt đèn trần thường**a) Thành phần công việc**

- Sau khi hoàn thiện trần xong, chuẩn bị dụng cụ thi công.
- Căng dây, đánh dấu vị trí cao độ lắp đặt đèn theo thiết kế.
- Khoan vít nở.
- Ráp linh kiện đèn: Bóng, Trần lưu, Tắc te, Hộp đèn.
- Đấu dây lắp đèn.
- Kiểm tra chất lượng hoàn thiện vệ sinh dọn dẹp bàn giao.

b) Bảng mức**BA.13200(*) LẮP ĐẶT CÁC LOẠI ĐÈN ỐNG DÀI 0,6 M**

Đơn vị: Bộ đèn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Loại hộp đèn		
				1 bóng	2 bóng	3 bóng
BA.132	Lắp đặt đèn ống dài 0,6m	<i>Vật liệu</i>				
		Bóng đèn	Bộ	1	2	3
		Hộp đèn và phụ kiện	hộp	1	1	1
		Vật liệu khác	%	1	1	1
		<i>Nhân công 3,5/7</i>	công	0,14	0,19	0,24
		<i>Máy thi công</i>				
		Máy khoan công suất 0,75Kw	Ca	0,01	0,01	0,01
				01	02	03

BA.13300(*) LẮP ĐẶT CÁC LOẠI ĐÈN ỐNG DÀI 1,2 M

Đơn vị: Bộ đèn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Loại hộp đèn			
				1 bóng	2 bóng	3 bóng	4 bóng
BA.133	Lắp đặt đèn ống dài 1,2m	<i>Vật liệu</i>					
		Bóng đèn	Bộ	1	2	3	4
		Hộp đèn và phụ kiện	hộp	1	1	1	1
		Vật liệu khác	%	1	1	1	1
		<i>Nhân công 3,5/7</i>	công	0,18	0,22	0,27	0,31
		Máy khoan công suất 0,75Kw	Ca	0,01	0,01	0,01	0,01
				01	02	03	04

5.3. Lắp đặt các loại đèn trang trí**a) Thành phần công việc**

- Chuẩn bị dụng cụ lắp đặt.
- Căng dây, đánh dấu vị trí.
- Ráp linh kiện đèn trang trí.
- Khoan vít nở, liên kết bắt giữ treo đèn.
- Kiểm tra và đấu điện vào dây treo đèn.
- Kiểm tra chất lượng hoàn thiện vệ sinh dọn dẹp bàn giao.

b) Bảng mức**BA.13600(*) LẮP ĐẶT CÁC LOẠI ĐÈN TRANG TRÍ**

Đơn vị: Bộ đèn

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Loại đèn		
				Đèn ốp trần	Đèn tranh	Đèn tường
BA.136	Lắp đặt các loại đèn trang trí	<i>Vật liệu</i>				
		Đèn	Bộ	1	1	1
		Vật liệu khác	%	3	3	3
		<i>Nhân công 3,5/7</i>	công	0,15	0,14	0,13
		<i>Máy thi công</i>				
		Máy khoan công suất 0,75Kw	Ca	0,01	0,01	0,01
				06	07	08

PHẦN III - ĐỊNH MỨC DỰ TOÁN XÂY DỰNG MỚI

1. CÔNG TÁC GIA CÔNG, LẮP DỰNG VÁN KHUÔN MÓNG BẰNG VÁN KHUÔN THÉP

a) Thành phần công việc

- Chuẩn bị dụng cụ thiết bị phục vụ thi công.
- Sau khi đầm nén, san gạt mặt bằng thi công.
- Xác định cao độ móng theo tính toán thiết kế.
- Vận chuyển vật liệu ván khuôn thép, thanh chống đến vị trí thi công (trong phạm vi 30m).
- Lắp dựng ván khuôn bằng tổ nhân công bậc 3,5/7.
- Cố định khung ván khuôn bằng các mối hàn hoặc đinh ốc lắp ghép.
- Tháo ván khuôn.
- Kiểm tra chất lượng hoàn thiện vệ sinh dọn dẹp bàn giao.

b) Bảng mức

AF.89100 VÁN KHUÔN THÉP MÓNG CỘT CHỐNG BẰNG GIÁO ỐNG

Đơn vị tính: 100 m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Loại móng	
				Móng vuông, chữ nhật	Móng tròn, đa giác
AF.891	Ván khuôn móng bằng thép	<i>Vật liệu</i>			
		Thép tấm	kg	51,81	58,03
		Thép hình	kg	48,84	54,70
		Cột chống thép ống	kg	38,5	43,12
		Que hàn	kg	3,26	3,65
		Vật liệu khác	%	5	5
		<i>Nhân công 3,5/7</i>	công	27,5	29
		<i>Máy thi công</i>			
		Máy hàn 23KW	ca	0,55	0,68
		Máy cắt 1,7KW	ca	0,6	0,8
		Máy khác	%	2	2
				10	20

AF.89200 VÁN KHUÔN THÉP MÓNG CỘT CHỐNG BẰNG GỖĐơn vị tính: 100 m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Loại móng	
				Móng vuông, chữ nhật	Móng tròn, đa giác
AF.892	Ván khuôn móng bằng thép	<i>Vật liệu</i>			
		Thép tấm	kg	51,81	58,03
		Thép hình	kg	48,84	54,70
		Gỗ chống	m3	0,496	0,733
		Que hàn	kg	3,26	3,65
		Vật liệu khác	%	5	5
		<i>Nhân công 3,5/7</i>	công	27,5	29
		<i>Máy thi công</i>			
		Máy hàn 23KW	ca	0,55	0,68
		Máy cắt 1,7KW	ca	0,6	0,8
		Máy khác	%	2	2
				10	20

2. CÔNG TÁC ĐÀO ĐÁ BẰNG MÁY CHO ĐÁ CẤP III, CẤP IV**a) Thành phần công việc**

- Chuẩn bị dọn dẹp mặt bằng.
- Đào phá đá bằng máy đào PC350 1,25M³ có gắn búa thủy lực đảm bảo yêu cầu kỹ thuật.
- Thu dọn mặt bằng sau khi đào phá đá.

b) Bảng mức**AB.28300 CÔNG TÁC ĐÀO BẰNG MÁY PC350 1,25M³ ĐÁ CẤP III, CẤP IV**Đơn vị tính: 100m³ đá nguyên khối

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Hao phí
AB.28300	Công tác đào phá đá bằng máy đào PC350 1,25m ³ có gắn búa thủy lực, đá cấp III, IV phá đá tạo tuyến đường	<i>Nhân công</i>		
		Nhân công 3,5/7	công	2,5
		<i>Máy thi công</i>		
		Máy đào 1,25 m ³ gắn búa thủy lực	ca	4,348

3. SƠN NỀN SÀN EPOXY

a) Thành phần công việc

- Chuẩn bị mặt bằng thi công.
- Làm phẳng bề mặt sàn cần sơn bằng máy mài, máy xoa nhám đa năng, máy hút bụi.
- Trộn sơn theo tỷ lệ đúng chỉ dẫn kỹ thuật
- Sơn lót trên bề mặt sàn Bê tông bằng dụng cụ chuyên dụng.
- Sơn phủ trên bề mặt sàn Bê tông bằng dụng cụ chuyên dụng.
- Nghiệm thu, dọn dẹp vệ sinh bàn giao mặt bằng.

b) Bảng mức

AK.85410 CÔNG TÁC SƠN NỀN SÀN EPOXY

Đơn vị tính: 1m²

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Sơn Nền sàn
AK.85410	Sơn nền sàn Epoxy dày 2 mm với 1 lớp lót, 1 lớp phủ	<i>Vật liệu</i>		
		Sơn lót	kg	0,1
		Sơn phủ	kg	1,75
		Giấy ráp	m ²	0,02
		Vật liệu khác	%	5,0
		<i>Nhân công 3,5/7</i>	công	0,08
		<i>Máy thi công</i>		
		Máy mài kim cương 3KW/h	ca	0,02
		Máy xoa nhám đa năng 1,2KW/h	ca	0,004
		Máy hút bụi 2KW/h	ca	0,02