

CS.1.08.00 : Lắp đặt hệ thống tiếp địa.

Thành phần công việc:

- Chuẩn bị mặt bằng, vận chuyển đến vị trí lắp trong phạm vi 500m.
- Đóng cọc tiếp địa.
- Kéo thẳng dây tiếp địa, hàn vào cọc tiếp địa.
- Đấu nối tiếp địa vào cột đèn.
- Đấu nối vào dây trung tính lưới điện.
- Đảm bảo các yêu cầu kỹ thuật.
- Vệ sinh, dọn dẹp hiện trường.

CS.1.08.10 : Làm tiếp địa cho cột điện

Đơn vị tính: 1 cọc

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức
CS.1.08.10	Làm tiếp địa cho cột điện	<i>Vật liệu:</i>		
		- Cọc tiếp địa có râu	bộ	1
		<i>Nhân công:</i>		
		- Bạc thợ bình quân 4/7	công	0,47

CS.1.08.20 : Làm tiếp địa lắp lại cho lưới điện cáp ngầm

Đơn vị tính: 1 bộ

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức
CS.1.08.20	Làm tiếp địa lắp lại cho lưới điện cáp ngầm	<i>Vật liệu:</i>		
		- Tiếp địa	bộ	1
		<i>Nhân công:</i>		
		- Bạc thợ bình quân 4/7	công	0,4
		<i>Máy thi công:</i>		
		- Máy hàn 23 kW	ca	0,1

CS.1.08.30 : Làm tiếp địa lắp lại cho lưới điện cáp treo

Đơn vị tính: 1 bộ

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức
CS.1.08.30	Làm tiếp địa lắp lại cho lưới điện cáp treo	<i>Vật liệu:</i>		
		- Tiếp địa	bộ	1
		<i>Nhân công:</i>		
		- Bạc thợ bình quân 4/7	công	0,5
		<i>Máy thi công:</i>		
		- Máy hàn 23 kW	ca	0,3
		- Xe thang 9m	ca	0,15

CHƯƠNG II

KÉO DÂY, KÉO CÁP , LÀM ĐẦU CÁP KHÔ LUỒN CÁP CỦA CỘT, ĐÁNH SỐ CỘT, LẮP BẢNG ĐIỆN CỦA CỘT LẮP CỬA CỘT, LUỒN DÂY LÊN ĐÈN, LẮP TỦ ĐIỆN

CS.2.01.00 : Kéo dây trên lưới đèn chiếu sáng

Thành phần công việc:

- Chuẩn bị mặt bằng, đưa lô dây vào vị trí.
- Cảnh giới, giám sát an toàn.
- Đưa dây lên cột, kéo căng dây lấy độ võng, buộc cáp vào văng, căn chỉnh tăng đơ.
- Buộc dây cố định trên sứ, xử lý các đầu cáp
- Hoàn chỉnh thu dọn bàn giao.
- Vệ sinh, dọn dẹp hiện trường .

Đơn vị tính: 100 m

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Tiết diện dây, cáp	
				Dây 6 mm2 ÷ 25 mm2	Cáp 6 mm2 ÷ 50 mm2
CS.2.01.00	Kéo dây, cáp trên lưới đèn chiếu sáng	<i>Vật liệu:</i>			
		- Dây, cáp điện	m	101,5	101,5
		- Thép văng Φ 4 mạ kẽm	m		101,5
		- Thép buộc Φ 1,5 mạ kẽm	kg		1,5
		-Băng dính	cuộn	1	1
		<i>Nhân công:</i>			
		- Bạc thợ bình quân 4/7	công	1,5	2,5
		<i>Máy thi công:</i>			
		- Xe thang 9m	ca	0,25	1
				1	2

Ghi chú: - Kéo dây, cáp tiết diện > 50 mm² thì định mức nhân công điều chỉnh với hệ số 1,15.

CS.2.02.00 : Làm đầu cáp khô, lắp cầu chì đuôi cá

Thành phần công việc:

- Chuẩn bị mặt bằng, đo, cắt bóc cáp, rẽ ruột, xác định pha.
- Bóp đầu cốt, cố định đầu cáp.
- Đấu các đầu cáp vào bảng điện.
- Hoàn chỉnh thu dọn bàn giao.
- Vệ sinh, dọn dẹp hiện trường .

CS.2.02.10 : Làm đầu cáp khô

Đơn vị tính: 1 bộ

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức
CS.2.02.10	Làm đầu cáp ngầm	<i>Vật liệu:</i> - Đầu cốt đồng	bộ	1
		<i>Nhân công:</i> - Bạc thợ bình quân 4/7	công	0,83

CS.2.02.20 : Lắp cầu chì đuôi cá

Đơn vị tính: 1 cái

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức
CS.2.02.20	Lắp cầu chì đuôi cá	<i>Vật liệu:</i> - Cầu chì	cái	1
		<i>Nhân công:</i> - Bạc thợ bình quân 3,5/7	công	0,25

CS.2.03.00 : Rải cáp ngầmThành phần công việc:

- Chuẩn bị mặt bằng, đưa lô cáp vào vị trí.
- Rải cáp, đo khoảng cách cắt cáp, lót cát đệm, đưa cáp vào vị trí.
- Hoàn chỉnh thu dọn bàn giao.
- Vệ sinh, dọn dẹp hiện trường .

Đơn vị tính: 100m

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức
CS.2.03.00	Rải cáp ngầm	<i>Vật liệu:</i>		
		- Cáp ngầm	m	101,5
		<i>Nhân công:</i>		
		- Bạc thợ bình quân 3,5/7	công	1,5

CS.2.04.00 : Luồn cáp cửa cộtThành phần công việc:

- Chuẩn bị mặt bằng, quấn cáp dự phòng, sửa lỗ luồn cáp.
- Luồn dây bọc cáp, quấn cáp và kéo cáp vào trong cột.
- Lắp đất chân cột, hoàn chỉnh bàn giao.
- Vệ sinh, dọn dẹp hiện trường.

Đơn vị tính: 1 đầu cáp

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức
CS.2.04.00	Luồn cáp cửa cột	<i>Nhân công:</i>		
		- Bạc thợ bình quân 3,5/7	công	0,25

CS.2.05.00 : Đánh số cộtThành phần công việc:

- Chuẩn bị mặt bằng, pha sơn, phun sơn theo yêu cầu kỹ thuật.
- Vệ sinh, dọn dẹp hiện trường .

Đơn vị tính: 10 cột

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức
CS.2.05.00	Đánh số cột	<i>Vật liệu:</i>		
		- Sơn đen	kg	0,3
		- Sơn trắng	kg	0,7
		<i>Nhân công:</i>		
		- Bạc thợ bình quân 3/7	công	2,5

CS.2.06.00 : Lắp bảng điện cửa cột, lắp cửa cột cho cột bê tông li tâm**CS.2.06.10 : Lắp bảng điện cửa cột**Thành phần công việc:

- Chuẩn bị mặt bằng
- Chuẩn bị mặt bằng, đưa bảng điện vào cột.
- Định vị và lắp bulông.
- Vệ sinh, dọn dẹp hiện trường .

Đơn vị tính: 1 cái

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức
CS.2.06.10	Lắp bảng điện cửa cột	<i>Vật liệu:</i> - Bảng điện	cái	1
		<i>Nhân công:</i> - Bạc thợ bình quân 4/7	công	0,15

CS.2.06.20 : Lắp cửa cộtThành phần công việc:

- Chuẩn bị mặt bằng
- Đấu nối sửa khung cửa, hàn bản lề vào cột
- Lắp cửa cột.
- Vệ sinh, dọn dẹp hiện trường .

Đơn vị tính: 1 cái

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức
CS2.06.20	Lắp cửa cột	<i>Vật liệu:</i> - Cửa cột	cái	1
		- Que hàn	kg	0,2
		<i>Nhân công:</i> - Bạc thợ bình quân 3,5/7	công	0,3
		<i>Máy thi công:</i> - Máy hàn 14 kw	ca	0,1

CS.2.06.30: Lắp cửa cột COMPOZIT

Thành phần công việc:

- Chuẩn bị mặt bằng
- Khoan bắt bulong nở sắt.
- Lắp cửa cột.
- Vệ sinh, dọn dẹp hiện trường .

Đơn vị tính: 1 cái

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức
CS2.06.30	Lắp cửa cột COMPOZIT	<i>Vật liệu:</i>		
		- Cửa cột COMPOZIT	cái	1
		- Bu lông nở sắt M8x50	bộ	2
		<i>Nhân công:</i>		
		- Bạc thợ bình quân 3,5/7	công	0,3
		<i>Máy thi công:</i>		
		- Máy khoan cầm tay 0,5 kw	ca	0,1

CS.2.07.00 : Luồn dây lên đèn

Thành phần công việc:

- Chuẩn bị mặt bằng, đo cắt dây, luồn dây, lồng dây, đấu dây.
- Vệ sinh, dọn dẹp hiện trường .

Đơn vị tính: 100 m

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức
CS.2.07.10	Luồn dây từ cáp treo lên đèn	<i>Vật liệu:</i>		
		- Dây dẫn	m	101,5
		<i>Nhân công:</i>		
		- Bạc thợ bình quân 3,5/7	công	2,5
CS.2.07.20	Luồn dây từ cáp ngầm lên đèn.	<i>Máy thi công:</i>		
		- Xe thang 9m	ca	1
		<i>Vật liệu:</i>		
		- Dây dẫn	m	101,5
		<i>Nhân công:</i>		
		- Bạc thợ bình quân 3,5/7	công	2,5

CS.2.08.00 : Lắp giá đỡ tủ, tủ điện điều khiển chiếu sáng**CS.2.08.10 : Lắp giá đỡ tủ**Thành phần công việc:

- Chuẩn bị mặt bằng, xác định vị trí.
- Đo khoảng cách, cố định lắp đặt giá.
- Vệ sinh, dọn dẹp hiện trường .

Đơn vị tính: 1 bộ

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức
CS.2.08.10	Lắp giá đỡ tủ	<i>Vật liệu:</i> - Giá đỡ tủ	bộ	1
		<i>Nhân công:</i> - Bạc thợ bình quân 3,5/7	công	2,5

CS.2.08.20 : Lắp đặt tủ điều khiển chiếu sáng.Thành phần công việc:

- Chuẩn bị mặt bằng, xác định vị trí.
- Kiểm tra tủ, lắp đặt tủ, đấu cáp vào tủ.
- Kiểm tra hoàn thiện và đóng thử.
- Vệ sinh, dọn dẹp hiện trường .

Đơn vị tính: 1 cái

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Độ cao H < 2m	Độ cao H ≥ 2m
CS.2.08.20	Lắp đặt tủ điện điều khiển chiếu sáng	<i>Vật liệu:</i> - Tủ điện	cái	1	1
		<i>Nhân công:</i> - Bạc thợ bình quân 3,5/7	công	2,35	2,35
		<i>Máy thi công:</i> - Xe thang 9m		-	0,2

CHƯƠNG III

LẮP ĐẶT CÁC LOẠI CỘT, ĐÈN SÂN VƯỜN

CS.3.01.00 : Lắp dựng cột đèn sân vườn

Thành phần công việc:

- Chuẩn bị mặt bằng, dụng cụ, vận chuyển cột trong phạm vi 30m.
- Dựng cột, căn chỉnh, cố định cột, hoàn chỉnh bàn giao.
- Vệ sinh, dọn dẹp hiện trường .

Đơn vị tính: 1 cột

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức	
				Lắp đặt bằng thủ công	Lắp đặt bằng máy
CS.3.01.00	Lắp dựng cột đèn sân vườn	<i>Vật liệu:</i>			
		- Cột đèn	cột	1	1
		<i>Nhân công:</i>			
		- Bạc thợ bình quân 4/7	công	3	1,5
		<i>Máy thi công:</i>			
		- Cầu 3 tấn	ca	-	0,2
				1	2

CS.3.02.00 : Lắp đặt đèn lồng**Thành phần công việc:**

- Chuẩn bị mặt bằng, dụng cụ vật tư.
- Đục lỗ bắt tay đèn lồng.
- Lắp tay đèn lồng, lắp đèn, thử bóng, đấu nối dây nguồn.
- Kiểm tra hoàn thiện.
- Vệ sinh, dọn dẹp hiện trường .

Đơn vị tính: 1 bộ

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Lắp đặt bằng thủ công	Lắp đặt bằng máy
CS.3.02.00	Lắp đặt đèn lồng	<i>Vật liệu:</i>	bộ	1	1
		- Đèn lồng			
		<i>Nhân công:</i>	công	1,08	0,6
		- Bạc thợ bình quân 4/7			
		<i>Máy thi công:</i>	ca	-	0,15
		- Xe thang 9m			
				1	2

CS.3.03.00 : Lắp đặt đèn cầu, đèn nắm, đèn chiếu sáng thảm cỏ**Thành phần công việc:**

- Chuẩn bị mặt bằng, dụng cụ vật tư.
- Lắp đặt theo đúng yêu cầu kỹ thuật .
- Kiểm tra hoàn thiện.
- Vệ sinh, dọn dẹp hiện trường .

Đơn vị tính: 1 bộ

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức		
				Đèn cầu	Đèn nắm	Đèn chiếu sáng thảm cỏ
CS.3.03.00	Lắp đặt đèn cầu, đèn nắm, đèn chiếu sáng thảm cỏ	<i>Vật liệu:</i>	bộ	1	1	1
		- Đèn				
		<i>Nhân công:</i>	công	0,2	0,3	0,6
		- Bạc thợ bình quân 4/7				
		<i>Máy thi công:</i>	ca	0,15	0,15	-
		- Xe thang 9m				
				1	2	3

CHƯƠNG IV

LẮP ĐẶT ĐÈN TRANG TRÍ

CS.4.01.00 : Lắp đèn màu ngang đường

Thành phần công việc:

- Chuẩn bị mặt bằng, vận chuyển vật tư đến vị trí lắp đặt.
- Kiểm tra thử bóng, sửa đui, đầu tiếp xúc, đầu nối.
- Cảnh giới, kéo dây đui, lắp đui, lắp đèn, lắp thiết bị đóng cắt, bảo vệ, đấu dây cân pha các dây đèn.
- Kiểm tra, xử lý tiếp xúc hoàn chỉnh.
- Vệ sinh, dọn dẹp hiện trường .

CS.4.01.10 : Lắp đèn bóng ố ngang đường bằng máy

Đơn vị tính: 100 bóng

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Điều kiện làm việc		
				Ngang đường	Ngã 3 - Ngã 4	Trong công viên vườn hoa
CS.4.01.10	Lắp đèn bóng ố ngang đường trong công viên vườn hoa	<i>Vật liệu:</i>	m	30	140	30
		- Sắt ϕ 4.	bóng	103	103	103
		- Bóng đèn ố.				
		<i>Nhân công:</i>	công	4	6	3
		- Bạc thợ bình quân 4/7				
		<i>Máy thi công:</i>	ca	1,00	1,50	0,75
		- Xe thang 9m				
				1	2	3

CS.4.01.20 : Lắp đèn dây rắn ngang đường

Đơn vị tính: 10 m dây

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Điều kiện làm việc	
				Ngang đường	Ngã 3 - Ngã 4
CS.4.01.20	Lắp đèn dây rắn ngang đường	<i>Vật liệu :</i>	m	10	10
		- Đèn dây rắn			
		<i>Nhân công:</i>	công	1	1,5
		- Bạc thợ bình quân 4/7			
		<i>Máy thi công:</i>	ca	0,2	0,3
		- Xe thang 9m			
				1	2

CS.4.01.30 : Lắp đèn bóng ố trong công viên, vườn hoa bằng thủ công

Đơn vị tính: 100 bóng

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Công viên vườn hoa
CS4.01.30	Lắp đèn bóng ố ngang đường bằng thủ công	<i>Vật liệu:</i> - Sắt ϕ 4. - Bóng đèn ố. <i>Nhân công:</i> - Bạc thợ bình quân 4/7	m bóng công	30 103 4,5

CS.4.02.00 : Lắp đèn trang trí viên công trình kiến trúcThành phần công việc:

- Chuẩn bị mặt bằng, vận chuyển đến vị trí lắp đặt.
- Kiểm tra thử bóng, sửa đui, đầu tiếp xúc, đầu nối .
- Lắp đèn cố định viên trang trí kiến trúc.
- Lắp thiết bị đóng cắt, bảo vệ.
- Kéo dây nguồn, đấu dây, cân pha.
- Kiểm tra, xử lý tiếp xúc hoàn chỉnh.
- Vệ sinh, dọn dẹp hiện trường .

CS.4.02.10: Lắp đèn bóng ố viên công trình kiến trúc bằng máy

Đơn vị tính: 100 bóng

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Điều kiện làm việc ở độ cao (H=m)	
				H < 3m	H ≥ 3m
CS.4.02.10	Lắp đèn bóng ốc viên công trình kiến trúc	Vật liệu : - Đèn bóng ốc Nhân công: - Bạc thợ bình quân 4/7 Máy thi công: - Xe thang 9m	bóng	103	103
			công	5,0	6,5
			ca	1,00	1,50
				1	2

CS.4.02.20 :Lắp đèn bóng ố công trình kiến trúc bằng thủ công

Đơn vị tính: 100 bóng

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Điều kiện làm việc ở độ cao (H=m)	
				H < 3m	H ≥ 3m
CS.4.02.20	Lắp đèn bóng ố công trình kiến trúc bằng thủ công.	<i>Vật liệu :</i> - Đèn bóng ố <i>Nhân công:</i> - Bạc thợ bình quân 4/7	bóng	103	103
			công	7,5	9,75
				1	2

CS.4.02.30: Lắp đèn dây rắn viền công trình kiến trúc bằng máy

Đơn vị tính: 10 m

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Điều kiện làm việc ở độ cao (H=m)	
				H < 3m	H ≥ 3m
CS.4.02.30	Lắp đèn dây rắn viền công trình kiến trúc	<i>Vật liệu:</i> - Đèn dây rắn <i>Nhân công:</i> - Bạc thợ bình quân 4/7 <i>Máy thi công:</i> - Xe thang 9m	m	10	10
			công	1	1,3
			ca	0,1	0,2
				1	2

CS.4.02.40: Lắp đèn dây rắn viền công trình kiến trúc bằng thủ công

Đơn vị tính: 10 m

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Điều kiện làm việc ở độ cao (H=m)	
				H < 3m	H ≥ 3m
CS.4.02.40	Lắp đèn dây rắn viền công trình kiến trúc bằng thủ công	<i>Vật liệu:</i> - Đèn dây rắn <i>Nhân công:</i> - Bạc thợ bình quân 4/7	m	10	10
			công	1,5	1,95
				1	2

CS.4.03.00: Lắp đèn màu trang trí cây

Thành phần công việc:

- Chuẩn bị mặt bằng , vận chuyển vật tư đến vị trí lắp đặt.
- Trãi dây đèn lên cây.
- Lắp thiết bị đóng cắt, bảo vệ.
- Kéo dây nguồn, đấu dây, cân pha.
- Kiểm tra, xử lý tiếp xúc.
- Vệ sinh, dọn dẹp hiện trường .

CS.4.03.10: Lắp đèn bóng ốc trang trí cây bằng máy

Đơn vị tính: 100 bóng

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Điều kiện làm việc ở độ cao (H=m)	
				H < 3m	H ≥ 3m
CS.4.03.10	Lắp đèn bóng ốc trang trí cây	<i>Vật liệu :</i> - Đèn bóng ốc <i>Nhân công:</i> - Bạc thợ bình quân 4/7 <i>Máy thi công:</i> - Xe thang 9m	bóng	103	103
			công	3,5	5
			ca	0,2	0,4
				1	2

CS.4.03.20: Lắp đèn bóng ốc trang trí cây bằng thủ công.

Đơn vị tính: 100 bóng

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Điều kiện làm việc ở độ cao (H=m)	
				H < 3m	H ≥ 3m
CS.4.03.20	Lắp đèn bóng ốc trang trí cây bằng thủ công	<i>Vật liệu :</i> - Đèn bóng ốc <i>Nhân công:</i> - Bạc thợ bình quân 4/7	bóng	103	103
			công	5,25	7,5
				1	2

CS.4.04.00 : Lắp dây đèn chíp trang trí câyThành phần công việc:

- Chuẩn bị mặt bằng, vận chuyển vật tư đến vị trí lắp đặt.
- Trãi dây đèn lên cây.
- Lắp thiết bị đóng cắt, bảo vệ.
- Kéo dây nguồn, đấu dây, cân pha.
- Kiểm tra, xử lý tiếp xúc.
- Vệ sinh, dọn dẹp hiện trường .

CS.4.04.10: Lắp dây đèn chíp trang trí cây bằng máy

Đơn vị tính: dây (100 bóng)

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Điều kiện làm việc ở độ cao (H=m)	
				H < 3m	H ≥ 3m
CS.4.04.10	Lắp dây đèn chíp trang trí cây	<i>Vật liệu :</i> - Dây đèn chíp <i>Nhân công:</i> - Bạc thợ bình quân 4/7 <i>Máy thi công:</i> - Xe thang 9m	Dây (100 bóng)	1	1
			công	0,1	0,2
			ca	0,025	0,03
				1	2

CS.4.04.20 : Lắp dây đèn chíp trang trí cây bằng thủ công

Đơn vị tính: dây (100 bóng)

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Điều kiện làm việc ở độ cao (H=m)	
				H < 3m	H ≥ 3m
CS.4.04.20	Lắp dây đèn chíp trang trí cây	<i>Vật liệu :</i> - Dây đèn chíp <i>Nhân công:</i> - Bạc thợ bình quân 4/7	Dây (100bóng)	1	1
			công	0,15	0,3
				1	2

CS.4.05.00: Lắp đèn màu viền khẩu hiệu, biểu tượng

Thành phần công việc:

- Chuẩn bị mặt bằng, vận chuyển dụng cụ, phương tiện đến vị trí lắp đặt.
- Lắp cố định dây đui, bóng vào khung khẩu hiệu, biểu tượng.
- Kéo dây nguồn, đấu dây, cân pha.
- Lắp thiết bị đóng cắt, bảo vệ.
- Kiểm tra, xử lý tiếp xúc.
- Vệ sinh, dọn dẹp hiện trường.

CS.4.05.10 : Lắp đèn bóng ố viền khẩu hiệu, biểu tượng bằng máy

Đơn vị tính: 100 bóng

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Điều kiện làm việc ở độ cao (H=m)	
				H < 3m	H ≥ 3m
CS.4.05.10	Lắp đèn bóng ố viền khẩu hiệu, biểu tượng	<i>Vật liệu :</i> - Đèn bóng ố <i>Nhân công:</i> - Bạc thợ bình quân 4/7 <i>Máy thi công:</i> - Xe thang 9m	bóng	103	103
			công	4	5,2
			ca	0,8	1,2
				1	2

CS.4.05.20: Lắp đèn bóng ố viền khẩu hiệu, biểu tượng bằng thủ công

Đơn vị tính: 100 bóng

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Điều kiện làm việc ở độ cao (H=m)	
				H < 3m	H ≥ 3m
CS.4.05.20	Lắp đèn bóng ố viền khẩu hiệu, biểu tượng bằng thủ công	<i>Vật liệu :</i> - Đèn bóng ố <i>Nhân công:</i> - Bạc thợ bình quân 4/7	bóng	103	103
			công	6	7,8
				1	2

CS.4.05.30: Lắp đèn dây rắn viền khẩu hiệu, biểu tượng bằng máy

Đơn vị tính: 10 m

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Điều kiện làm việc ở độ cao (H=m)	
				H < 3m	H ≥ 3m
CS.4.05.30	Lắp đèn dây rắn viền khẩu hiệu, biểu tượng	<i>Vật liệu :</i>	m	10	10
		- Đèn dây rắn			
		<i>Nhân công:</i>	công	1	1,3
		- Bạc thợ bình quân 4/7			
		<i>Máy thi công:</i>	ca	0,15	0,3
		- Xe thang 9m			
				1	2

CS.4.05.40: Lắp đèn dây rắn viền khẩu hiệu, biểu tượng bằng thủ công

Đơn vị tính: 10 m

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Điều kiện làm việc ở độ cao (H=m)	
				H < 3m	H ≥ 3m
CS.4.05.40	Lắp đèn dây rắn viền khẩu hiệu, biểu tượng bằng thủ công	<i>Vật liệu :</i>	m	10	10
		- Đèn dây rắn			
		<i>Nhân công:</i>	công	1,5	1,95
		- Bạc thợ bình quân 4/7			
				1	2

CS.4.05.50: Lắp đèn ống (neonsign) viền khẩu hiệu, biểu tượng bằng máy

Đơn vị tính: 10 m

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Điều kiện làm việc ở độ cao (H=m)	
				H < 3m	H ≥ 3m
CS.4.05.50	Lắp đèn ống (neonsign) viền khẩu hiệu, biểu tượng	<i>Vật liệu :</i>	m	10	10
		- Đèn ống			
		<i>Nhân công:</i>	công	3	4
		- Bạc thợ bình quân 4/7			
		<i>Máy thi công:</i>	ca	0,2	0,4
		- Xe thang 9m			
				1	2

CS.4.06.00: Lắp đèn pha chiếu sáng trang trí công trình kiến trúcThành phần công việc:

- Chuẩn bị mặt bằng, vận chuyển vật tư đến vị trí lắp đặt.
- Lắp đặt đèn pha cố định, đấu bộ mỗi theo vị trí thiết kế.
- Kéo dây nguồn đấu điện.
- Kiểm tra, hoàn chỉnh.
- Vệ sinh, dọn dẹp hiện trường .

CS.4.06.10: Lắp đèn pha trên cạn

Đơn vị tính: 1 bộ

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Điều kiện làm việc ở độ cao (H=m)	
				H < 8m	H ≥ 8m
CS.4.06.10	Lắp đèn pha trên cạn	<i>Vật liệu :</i>			
		- Đèn pha	bộ	1	1
		<i>Nhân công:</i>			
		- Bạc thợ bình quân 4/7	công	1	1,3
		<i>Máy thi công:</i>			
- Xe thang 9m	ca	0,15			
- Xe nâng 18m	ca		0,18		
				1	2

CS.4.06.20: Lắp đèn pha dưới nước

Đơn vị tính: 1 bộ

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức
CS.4.06.20	Lắp đèn pha dưới nước	<i>Vật liệu :</i> - Đèn pha <i>Nhân công:</i> - Bạc thợ bình quân 4/7	bộ	1
			công	1,8

CS.4.07.00 : Lắp khung hoa văn, khung chữ khẩu hiệuThành phần công việc:

- Chuẩn bị mặt bằng, vận chuyển vật tư đến vị trí lắp đặt.
- Lắp giá đỡ khung, bắt khung trang trí cố định vào giá.
- Kiểm tra, hoàn chỉnh.
- Vệ sinh, dọn dẹp hiện trường .

CS.4.07.10: Lắp khung kích thước $\leq 1\text{m} \times 2\text{m}$

Đơn vị tính: 1bộ

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Điều kiện làm việc ở độ cao (H=m)	
				H < 3m	H ≥ 3m
CS.4.07.10	Lắp khung kích thước $\leq 1\text{m} \times 2\text{m}$	<i>Vật liệu :</i> - Khung $\leq 1\text{m} \times 2\text{m}$ <i>Nhân công:</i> - Bạc thợ bình quân 4/7 <i>Máy thi công:</i> Xe thang 9m	bộ	1	1
			công	1,5	2,0
			ca	0,16	0,24
				1	2

CS.4.07.20: Lắp khung kích thước $> 1\text{m} \times 2\text{m}$

Đơn vị tính: 1bộ

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Điều kiện làm việc ở độ cao (H=m)	
				H < 3m	H ≥ 3m
CS.4.07.20	Lắp khung kích thước $> 1\text{m} \times 2\text{m}$	<i>Vật liệu :</i> Khung $> 1\text{m} \times 2\text{m}$ <i>Nhân công:</i> - Bạc thợ bình quân 4/7 <i>Máy thi công:</i> Xe thang 9m	bộ	1	1
			công	2,0	2,6
			ca	0,2	0,3
				1	2

CS.4.08.00: Lắp bộ điều khiển nhấp nháyThành phần công việc:

- Chuẩn bị mặt bằng, vận chuyển vật tư đến vị trí lắp đặt.
- Kiểm tra thiết bị, lắp đặt, đấu dây điều khiển.
- Vệ sinh, dọn dẹp hiện trường .

Đơn vị tính: 1bộ

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Khối lượng	
				2 kênh ÷ 3 kênh	≥ 4 kênh
CS.4.08.00	Lắp bộ điều khiển nhấp nháy	<i>Vật liệu :</i> Bộ điều khiển nhấp nháy	bộ	1	1
		<i>Nhân công:</i> - Bạc thợ bình quân 4/7	công	1,0	1,5
				1	2

CHƯƠNG V

DUY TRÌ LƯỚI ĐIỆN CHIẾU SÁNG

CS.5.01.00: Thay bóng đèn sợi tóc, bóng cao áp, đèn ống

Thành phần công việc:

- Chuẩn bị mặt bằng, vận chuyển vật tư đến địa điểm thay lắp.
- Cảnh giới đảm bảo giao thông.
- Kiểm tra sửa chữa các chi tiết lưới.
- Tháo và lắp bóng; tháo và lắp kính lớp đèn.
- Giám sát an toàn, hoàn thiện.
- Vệ sinh, dọn dẹp hiện trường .

CS.5.01.10 : Thay bóng đèn sợi tóc bằng thủ công

Đơn vị tính: 20 bóng

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức
CS.5.01.10	Thay bóng đèn sợi tóc bằng thủ công	<i>Vật tư, vật liệu:</i>		
		- Bóng đèn 75 -100W	bóng	20
		- Dây điện 1x1	m	6
		- Đui đèn	đui	6
		<i>Nhân công:</i>		
		- Bạc thợ bình quân 3,5/7	công	3,6

CS.5.01.20: Thay bóng cao áp bằng máy

Đơn vị tính: 20 bóng

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Chiều cao cột (H= m)			
				H<10m	10m ≤ H < 12m	12m ≤ H < 18m	18m ≤ H < 24m
CS.5.01.20	Thay bóng cao áp bằng máy	<i>Vật tư, vật liệu:</i>					
		- Bóng cao áp	bóng	20	20	20	20
		- Dây điện 1x1	m	6	6	6	6
		- Đui E40	đui	2	2	2	2
		<i>Nhân công:</i>					
		- Bạc thợ bình quân 4/7	công	4	4	5	7
		<i>Máy thi công:</i>					
		- Xe thang 9m	ca	1		-	-
		- Xe nâng 12m	ca		1,2		
		- Xe nâng 18m	ca			1,3	
		- Xe nâng 24m	ca		-		1,3
				1	2	3	4

CS.5.01.30: Thay bóng cao áp bằng thủ công

Đơn vị tính: 20 bóng

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Chiều cao cột H < 10m
CS.5.01.30	Thay bóng cao áp bằng thủ công	<i>Vật tư, vật liệu:</i>		
		- Bóng cao áp	bóng	20
		- Dây điện 1x1	m	6
		- Đui E40 (E27)	đui	2
		<i>Nhân công:</i>		
		- Bạc thợ bình quân 4/7	công	7,2

CS.5.01.40 : Thay bóng đèn ống bằng máy

Đơn vị tính: 20 bóng

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức
CS.5.01.40	Thay bóng đèn ống bằng máy	<i>Vật tư, vật liệu:</i>		
		- Bóng đèn ống	bóng	20
		- Dây điện 1x1	m	5
		- Đui đèn ống	đui	4
		- Tắc te	cái	8
		<i>Nhân công:</i>		
		- Bạc thợ bình quân 3,5/7	công	4
		<i>Máy thi công:</i>		
		- Xe nâng 9m	ca	1

CS.5.01.50: Thay bóng đèn ống bằng thủ công

Đơn vị tính: 20 bóng

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức
CS.5.01.50	Thay bóng đèn ống bằng thủ công	<i>Vật tư, vật liệu:</i>		
		- Bóng đèn ống	bóng	20
		- Dây điện 1x1	m	5
		- Đui đèn ống	đui	4
		- Tắc te	cái	8
		<i>Nhân công:</i>		
		- Bạc thợ bình quân 3,5/7	công	7,2

CS.5.02.00: Thay đèn các loại

Thành phần công việc:

- Chuẩn bị mặt bằng, kiểm tra vật tư.
- Sửa chữa chi tiết tháo lớp cũ, lắp lớp mới.
- Giám sát an toàn, hoàn thiện.
- Vệ sinh, dọn dẹp hiện trường .

CS.5.02.10: Thay đèn các loại bằng máy

Đơn vị tính: 10 bộ

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Đèn đơn Độ cao (H=m)				Đèn kép – Độ cao (H=m)			
				H<10 m	10m ≤ H < 12m	12m ≤ H < 18m	18m ≤ H < 24m	H<1 0m	10m ≤ H < 12m	12m ≤ H < 18m	18m ≤ H < 24m
CS.5.02.10	Thay đèn các loại	<i>Vật tư:</i>									
		- Choá đèn	cái	10	10	10	10	10	10	10	10
		- Bóng đèn	cái	10	10	10	10	20	20	20	20
		<i>Nhân công:</i>									
		- Bạc thợ bình quân 4/7	công	11	12	12	13	18,7	18,7	19,5	20,6
		<i>Máy thi công:</i>									
		- Xe thang 9m	ca	2				2			
		- Xe nâng 12m	ca	-	2	-	-	-	2	-	-
		-Xe nâng 18m	ca			2	-			2	-
		-Xe nâng 24m	ca	-	-	-	2,1	-	-	-	2,1
				1	2	3	4	5	6	7	8

CS.5.02.20 : Thay đèn các loại bằng thủ công

Đơn vị tính: 10 cái

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Độ cao H < 10m
CS.5.02.20	Thay đèn các loại bằng thủ công	<i>Vật tư, vật liệu:</i>		
		- Lớp đèn	cái	10
		- Bóng đèn	cái	10
		<i>Nhân công:</i>		
		- Bạc thợ bình quân 4/7	công	20

CS.5.03.00: Thay chấn lưu (hoặc bộ môi) và bóngThành phần công việc:

- Chuẩn bị mặt bằng, kiểm tra chi tiết.
- Tháo vỏ lớp, chấn lưu (hoặc bộ môi), bóng cũ.
- Thay chấn lưu mới (hoặc bộ môi mới), bóng mới.
- Lắp vỏ lớp, đấu điện, kiểm tra.
- Vệ sinh, dọn dẹp hiện trường .

CS.5.03.10: Thay chấn lưu (hoặc bộ môi) và bóng đồng bộ bằng máy

Đơn vị tính: 1bộ

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Độ cao cột (H=m)			
				H < 10m	10m ≤ H < 12m	12m ≤ H < 18m	18m ≤ H < 24m
CS.5.03.10	Thay chấn lưu (hoặc bộ môi) và bóng đồng bộ bằng máy	<i>Vật tư, vật liệu:</i>					
		- Chấn lưu (hoặc bộ môi)	cái	1	1	1	1
		- Bóng	bóng	1	1	1	1
		- Dây điện 1x1	m	0,3	0,3	0,3	0,3
		- Đui đèn	đui	0,3	0,3	0,3	0,3
		<i>Nhân công:</i>					
		- Bạc thợ bình quân 4/7	công	1,0	1,1	1,4	1,5
		<i>Máy thi công:</i>					
		- Xe nâng 12m	ca	0,2	-	-	-
		- Xe nâng 18m	ca	-	0,2	0,2	-
		- Xe nâng 24m	ca	-	-	-	0,21
				1	2	3	4

CS.5.03.20: Thay chấn lưu (hoặc bộ môi) và bóng đồng bộ bằng thủ công

Đơn vị tính: 1 bộ

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Độ cao cột H < 10m
CS.5.03.20	Thay chấn lưu (hoặc bộ môi) và bóng đồng bộ bằng thủ công	<i>Vật tư, vật liệu:</i> - Chấn lưu (hoặc bộ môi) - Bóng - Dây điện 1x1 - Đui đèn <i>Nhân công:</i> - Bạc thợ bình quân 4/7	cái cái m cái công	1 1 0,3 0,3 1,5

CS.5.03.30: Thay chấn lưu hoặc bộ môi bằng máy

Đơn vị tính: 1 cái

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Độ cao cột (H=m)			
				H < 10m	10m ≤ H < 12m	12m ≤ H < 18m	18m ≤ H < 24m
CS.5.03.30	Thay chấn lưu (hoặc bộ môi)	<i>Vật tư, vật liệu:</i> - Chấn lưu (hoặc bộ môi)	cái	1	1	1	1
		<i>Nhân công:</i> - Bạc thợ bình quân 4/7	công	0,9	1,0	1,3	1,4
		<i>Máy thi công:</i> - Xe thang 9m	ca	0,18			
		- Xe nâng 12m	ca	-	0,18	-	-
		- Xe nâng 18m	ca	-	-	0,2	-
		- Xe nâng 24m	ca	-	-	-	0,21
				1	2	3	4

CS.5.03.40: Thay chấn lưu, bộ môi và bóng đồng bộ bằng máy

Đơn vị tính: 1 Bộ

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Độ cao cột (m)			
				H < 10m	10m ≤ H < 12m	12m ≤ H < 18m	18m ≤ H < 24m
CS.5.03.40	Thay chấn lưu, bộ môi và bóng đồng bộ bằng máy	<i>Vật tư, vật liệu:</i>					
		- Chấn lưu	cái	1	1	1	1
		- Bộ môi	bộ	1	1	1	1
		- Bóng	bóng	1	1	1	1
		- Dây điện 1x1	m	0,3	0,3	0,3	0,3
		- Đui đèn	đui	0,3	0,3	0,3	0,3
		<i>Nhân công:</i>					
		- Bạc thợ BQ 4/7	công	1,4	1,54	1,96	2,1
		<i>Máy thi công:</i>					
		- Xe thang 9m	ca	0,28			
		- Xe nâng 12m	ca	-	0,3		-
		- Xe nâng 18m	ca			0,3	
		- Xe nâng 24m				-	0,3
				1	2	3	4

CS.5.03.50: Thay chấn lưu, bộ môi và bóng đồng bộ bằng thủ công

Đơn vị tính: 1 bộ

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Chiều cao cột H < 10m
CS.5.03.50	Thay chấn lưu, bộ môi và bóng đồng bộ bằng thủ công	<i>Vật tư, vật liệu:</i>		
		- Chấn lưu	cái	1
		- Bộ môi	cái	1
		- Bóng	cái	1
		- Dây điện 1x1 mm ²	m	0,3
		- Đui đèn	cái	0,3
		<i>Nhân công:</i>		
		- Bạc thợ bình quân 4/7	công	2,1

CS.5.03.60: Thay bộ điện tiết kiệm điện bằng máy

Thành phần công việc:

- Chuẩn bị mặt bằng, kiểm tra chi tiết.
- Tháo vỏ lớp, bộ điện tiết kiệm điện, ~~bóng-ủ~~.
- Thay bộ điện tiết kiệm điện mới, ~~bóng mới~~.
- Lắp vỏ lớp, đấu điện, kiểm tra.
- Vệ sinh, dọn dẹp hiện trường .

CS.5.03.60: Thay thế bộ tiết kiệm điện bằng máy

				Đơn vị tính: bộ			
Mã hiệu	Loại công tác <i>điện</i>	Thành phần hao phí	Đơn vị	Độ cao cột (H=m)			
				H < 10m	10m ≤ H < 12m	12m ≤ H < 18m	18m ≤ H < 24m
CS.5.03.60	Thay bộ tiết kiệm điện bằng máy	<i>Vật liệu:</i>					
		- Bộ điện tiết kiệm điện	Bộ	1	1	1	1
		- Dây điện 1x1	m	0,3	0,3	0,3	0,3
		<i>Nhân công:</i>					
		- Bạc thợ bình quân 4/7	công	1,0	1,1	1,4	1,5
		<i>Máy thi công:</i>					
	Xe nâng 12m	ca	0,2	-	-	-	
	- Xe nâng 18m	ca	-	0,2	0,2	-	
	- Xe nâng 24m	ca	-	-	-	0,21	
				1	2	3	4

CS.5.03.70 : Thay thế bộ tiết kiệm điện bằng thủ công

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Đơn vị tính: bộ <u>Công viên vườn hoa</u>	
CS5.03.70	Lắp đèn bóng ố ngang đường bằng thủ công	<i>Vật liệu:</i> - Bộ điện tiết kiệm điện	Bộ	1	
		- Dây điện 1x1	m	0,3	
		<i>Nhân công:</i> - Bạc thợ bình quân 4/7	công	1,5	

CS.5.04.00: Thay các loại xàThành phần công việc:

- Chuẩn bị mặt bằng, kiểm tra xà, linh vật tư, xin cắt điện.
- Tháo dây và lắp dây hoặc cáp (khoảng 2 dây hoặc cáp).
- Giám sát an toàn, sửa chữa hệ thống dây khác trên cột.
- Tháo xà cũ, lắp xà mới, lắp sứ trên xà (đối với các loại xà có sứ).
- Vệ sinh, dọn dẹp hiện trường .

CS.5.04.10: Thay bộ xà đơn dài 1,2m có sứ

Đơn vị tính: 01 bộ

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức
CS.5.04.10	Thay bộ xà đơn dài 1,2m - 4 sứ	<i>Vật tư, vật liệu:</i> <ul style="list-style-type: none"> - Xà - Sứ 102 - Bulông 18x250 - Dây đồng ϕ 1,2 mm – 2mm <i>Nhân công:</i> <ul style="list-style-type: none"> - Bạc thợ bình quân 4/7 <i>Máy thi công:</i> <ul style="list-style-type: none"> - Xe thang 9m 	bộ cái cái m công ca	1,0 4 2 2,4 2,7 0,16

CS.5.04.20 : Thay bộ xà kép dài 1,2m có sứ

Đơn vị tính: 01 bộ

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức
CS.5.04.20	Thay bộ xà kép dài 1,2m có sứ	<i>Vật tư, vật liệu:</i> <ul style="list-style-type: none"> - Xà - Sứ 102 - Bulông M18x250 - Dây đồng ϕ 1,2mm – 2mm - Ghép kẹp dây <i>Nhân công:</i> <ul style="list-style-type: none"> - Bạc thợ bình quân 4/7 <i>Máy thi công:</i> <ul style="list-style-type: none"> - Xe thang 9m 	bộ cái cái m cái công ca	1,0 8 4 4,8 8 3,0 0,18

CS.5.04.30: Thay bộ xà dài 0,6m có sứ

Đơn vị tính: 01 bộ

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức
CS.5.04.30 ~	Thay bộ xà dài 0,6m có sứ	<i>Vật tư, vật liệu:</i> - Xà - Sứ 102 - Bulông M 16 x 250 - Dây đồng ϕ 1,2mm – 2mm <i>Nhân công:</i> - Bạc thợ bình quân 4/7 <i>Máy thi công:</i> - Xe thang 9m	bộ cái cái m công ca	1,0 2 2 1,2 2,5 0,16

CS.5.04.40 : Thay bộ xà đơn dài 1,2m không sứ, không dây bằng máy

Đơn vị tính: 01 bộ

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức
CS.5.04.40	Thay bộ xà đơn dài 1,2m không sứ, không dây bằng máy	<i>Vật tư, vật liệu:</i> - Xà - Bulông 18x250 <i>Nhân công:</i> - Bạc thợ bình quân 4/7 <i>Máy thi công:</i> - Xe thang 9m	bộ cái công ca	1,0 2,0 1,5 0,12

CS.5.04.50: Thay bộ xà đơn dài 1,2m không sứ, không dây bằng thủ công

Đơn vị tính: 01 bộ

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức
CS.5.04.50	Thay bộ xà đơn dài 1,2m không sứ, không dây bằng thủ công	<i>Vật tư, vật liệu:</i> - Xà - Bulông 18x250 <i>Nhân công:</i> - Bạc thợ bình quân 4/7	bộ cái công	1,0 2,0 3

CS.5.04.60 : Thay bộ xà dài 0,6m; 0,4m; 0,3m không sứ, không dây bằng máy

Đơn vị tính: 01 bộ

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Xà dài 0,6m	Xà dài 0,4m	Xà dài 0,3m
CS.5.04.60	Thay bộ xà dài 0,6m; 0,4m; 0,3m không sứ, không dây kết hợp máy	<i>Vật tư, vật liệu:</i>				
		- Xà	bộ	1,0	1,0	1,0
		- Bulông M16x250	cái	2,0	2,0	2,0
		<i>Nhân công:</i>				
		- Bạc thợ bình quân 4/7	công	1,2	1,2	1,2
		<i>Máy thi công:</i>				
		- Xe thang 9m	ca	0,12	0,12	0,12
				1	2	3

CS.5.04.70: Thay bộ xà dài 0,6m; 0,4m; 0,3m không sứ, không dây bằng thủ công

Đơn vị tính: 01 bộ

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Xà dài 0,6m	Xà dài 0,4m	Xà dài 0,3m
CS.5.04.70	Thay bộ xà dài 0,6m; 0,4m; 0,3m không sứ, không dây bằng thủ công	<i>Vật tư, vật liệu:</i>				
		- Xà	bộ	1,0	1,0	1,0
		- Bulông 16x250	cái	2,0	2,0	2,0
		<i>Nhân công:</i>				
		- Bạc thợ bình quân 4/7	công	2,2	2,2	2,2
				1	2	3

CS.5.05.00 : Thay các loại cần đèn chao cao áp, cần đèn cao áp, chụp liền cần, chụp ống phóng đơn hoặc kép, lều đèn.**Thành phần công việc:**

- Chuẩn bị mặt bằng, kiểm tra cần, chụp cột, chụp liền cần, lĩnh vật tư, xin cắt điện.
- Tháo chụp, cần cũ.
- Lắp chụp đầu cột, cần mới, lắp sứ, kéo lều, giám sát.
- Vệ sinh, dọn dẹp hiện trường

CS.5.05.10 : Thay cần đèn cao áp, chụp liên cần bằng máy

Đơn vị tính: 1 cái

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Loại cần, chụp		
				Cần cao áp chữ L	Chụp ống phóng đơn hoặc kép	Chụp liền cần
CS.5.05.10	Thay cần đèn cao áp, chụp liền cần.	<i>Vật tư, vật liệu:</i>				
		-Cần (Hoặc chụp liền cần)	cái	1	1	1
		<i>Nhân công:</i>				
		- Bậc thợ bình quân 4/7	công	2,5	3,5	3,5
		<i>Máy thi công:</i>				
		- Xe nâng 12m	ca	0,2	0,2	0,2
				1	2	3

CS.5.05.20 : Thay cần đèn cao áp và tay bắt cần bằng máy

Đơn vị tính: 1 bộ

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Loại cần chụp	
				Cần chữ L	Cần chữ S
CS.5.05.20	Thay cần đèn cao áp và tay bắt cần	<i>Vật tư, vật liệu:</i>			
		- Cần	cái	1	1
		- Tay bắt cần	cái	1	1
		-Bulông M16x250	cái	4	4
		<i>Nhân công:</i>			
		- Bậc thợ bình quân 4/7	công	2,5	3,5
		<i>Máy thi công:</i>			
	- Xe nâng 12m	ca	0,2	0,2	
				1	2

CS.5.05.30: Thay cần đèn cao áp bằng thủ công

Đơn vị tính: 1 cái

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Loại cần, chụp
				Cần cao áp chữ L
CS.5.05.30	Thay cần đèn cao áp bằng thủ công	<i>Vật tư, vật liệu:</i>		
		- Cần	cái	1
		<i>Nhân công:</i>		
		- Bậc thợ bình quân 4/7	công	4,5

CS.5.05.40: Thay cần đèn cao áp và tay bắt cần bằng thủ công

Đơn vị tính: 1 bộ

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Loại cần, chụp	
				Cần cao áp chữ L	Cần cao áp chữ S
CS.5.05.40	Thay cần đèn cao và tay bắt cần áp bằng thủ công	<i>Vật tư, vật liệu:</i>			
		- Cần	cái	1	1
		- Tay bắt cần	bộ	1	
		- Bu lông M 16x250	bộ	4	4
		<i>Nhân công:</i>			
		- Bạc thợ bình quân 4/7	công	4,5	6,3
				1	2

CS.5.05.50: Thay cần đèn chao cao áp bằng máy

Đơn vị tính: 1 bộ

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức
CS.5.05.50	Thay cần đèn chao cao áp bằng máy	<i>Vật tư, vật liệu:</i>		
		- Cần	bộ	1,0
		- Bulông M16x250	bộ	2,0
		<i>Nhân công:</i>		
		- Bạc thợ bình quân 4/7	công	2,0
		<i>Máy thi công:</i>		
		- Xe thang 9m	ca	0,2

CS.5.05.60: Thay cần đèn chao cao áp bằng thủ công

Đơn vị tính: 01 bộ

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức
CS.5.05.60	Thay cần đèn chao cao áp bằng thủ công	<i>Vật tư, vật liệu:</i>		
		- Cần	bộ	1,0
		- Bulông M16x250	bộ	2,0
		<i>Nhân công:</i>		
		- Bạc thợ bình quân 4/7	công	3,6

CS.5.05.70: Thay đènThành phần công việc:

- Chuẩn bị mặt bằng, vận chuyển vật tư đến địa điểm thay lắp, lấy dấu.
- Cuốn dây đèn, căng dây đèn.
- Giám sát an toàn, hoàn thiện.
- Vệ sinh, dọn dẹp hiện trường .

Đơn vị tính: bộ

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Loại dây		
				Đơn	Đôi	Ba
CS.5.05.70	Thay đèn	<i>Vật tư, vật liệu:</i>				
		- Dây thép ϕ 6	m	20	20	60
		- Sứ quả đèn	quả	2	2	3
		- Tầng đỡ	cái	1	1	2
		- Cốt cơ	cái	2	2	3
		- Mani	cái	2	2	3
		- Sứ 104	quả	4	4	4
		- Dây điện 2,5mm	m	20	20	24
		- Dây buộc 1x1,5mm	m	5	5	5
		- Kẹp treo đèn	bộ	1	1	1
		- Dây ra đèn	m	20	20	24
		<i>Nhân công:</i>				
		- Bạc thợ bình quân 4/7	công	4	4,5	6
		<i>Máy thi công:</i>				
		- Xe thang 9m	ca	0,4	0,4	0,4
				1	2	3

CS.5.06.00; Thay các loại dây, cáp, tủ điện, hộp nối cáp ngầm**CS.5.06.10: Thay dây đồng, dây nhôm một ruột bằng máy**Thành phần công việc:

- Chuẩn bị mặt bằng, vận chuyển vật tư đến địa điểm thay dây, hạ dây cũ.
- Kéo dây mới, cắt điện.
- Giám sát an toàn, hoàn thiện.
- Vệ sinh, dọn dẹp hiện trường .

CS.5.06.10: Thay dây đồng, dây nhôm một ruột bằng máy

Đơn vị tính: 40 m

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Loại dây					
				M6	M10	M16	M25	A16	A25
CS.5.06.10	Thay dây đồng, dây nhôm bằng máy	<i>Vật tư, vật liệu:</i>	m	40,6	40,6	40,6	40,6	40,6	40,6
		- Dây							
		<i>Nhân công:</i>	công	2	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
		- Bạc thợ bình quân 4/7							
		<i>Máy thi công:</i>	ca	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
		- Xe thang 9m							
				1	2	3	4	5	6

CS.5.06.20: Thay dây đồng, dây nhôm một ruột bằng thủ công

Đơn vị tính: 40m

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Loại dây					
				M6	M10	M16	M25	A16	A25
CS.5.06.20	Thay dây đồng, dây nhôm bằng thủ công	<i>Vật tư, vật liệu:</i>	m	40,6	40,6	40,6	40,6	40,6	40,6
		- Dây							
		<i>Nhân công:</i>	công	3,6	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
		- Bạc thợ bình quân 4/7							
				1	2	3	4	5	6

CS.5.06.30 : Thay dây lên đènThành phần công việc:

- Chuẩn bị mặt bằng, tháo dây cũ, luồn cửa cột.
- Lắp dây mới, kiểm tra.
- Vệ sinh, dọn dẹp hiện trường .

Đơn vị tính: 40m

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức
CS.5.06.30	Thay dây lên đèn	<i>Vật tư, vật liệu:</i>		
		- Dây 2 x2,5 mm ²	m	40,6
		- Băng dính	cuộn	1
		<i>Nhân công:</i>		
		- Bạc thợ bình quân 4/7	công	5
		<i>Máy thi công:</i>		
		- Xe thang 9m	ca	0,5

CS.5.06.40: Thay cáp treoThành phần công việc:

- Chuẩn bị mặt bằng, vận chuyển cáp treo đến địa điểm thay cáp, hạ cáp cũ.
- Treo lại dây văng, treo cáp, đấu hoàn chỉnh.
- Giám sát an toàn, hoàn thiện.
- Vệ sinh, dọn dẹp hiện trường .

Đơn vị tính: 40m

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Bằng máy	Bằng thủ công
CS.5.06.40	Thay cáp treo	<i>Vật tư, vật liệu:</i>			
		- Cáp	m	40,6	40,6
		- Dây văng ϕ 4	m	40,6	40,6
		- Dây ϕ 1,5	kg	0,7	0,7
		- Băng dính	cuộn	1	1
		<i>Nhân công:</i>			
		- Bạc thợ bình quân 4/7	công	4	7,2
		<i>Máy thi công:</i>			
		- Xe thang 9m	ca	0,5	

CS.5.06.50: Thay cáp ngầmThành phần công việc:

- Chuẩn bị mặt bằng, tháo đầu nguồn luôn cửa cột.
- Đào rãnh cáp, rải cáp mới, luôn cửa cột.
- Xử lý hai đầu cáp khô, san lấp rãnh cáp, đầm chặt.
- Đặt lưới bảo vệ, vận chuyển đất thừa.
- Vệ sinh, dọn dẹp hiện trường .

Đơn vị tính: 40m

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức ở khu vực			
				Nền đất	Hè phố	Đường nhựa	Bê tông atphan
CS.5.06.50	Thay cáp ngầm	<i>Vật tư, vật liệu:</i>					
		- Cáp ngầm	m	40,6	40,6	40,6	40,6
		- Đầu cột	cái	8	8	8	8
		- Băng dính	cuộn	2	2	2	2
		<i>Nhân công:</i>					
		- Bạc thợ bình quân 4/7	công	32	40	52	52
				1	2	3	4

Ghi chú: - Định mức trên chưa bao gồm hoàn trả hè đường.**CS.5.06.60: Thay tủ điện**Thành phần công việc:

- Chuẩn bị mặt bằng, tháo tủ cũ.
- Tháo đầu đấu, đấu kiểm tra.
- Giám sát an toàn, hoàn thiện.
- Vệ sinh, dọn dẹp hiện trường .

Đơn vị tính: 1 cái

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức
CS.5.06.60	Thay tủ điện	<i>Vật tư, vật liệu:</i>		
		- Tủ điện	cái	1
		<i>Nhân công:</i>		
		- Bạc thợ bình quân 4/7	công	4
		<i>Máy thi công:</i>		
		- Xe thang 9m	ca	0,2

CS.5.06.70: Nối cáp ngầmThành phần công việc:

- Chuẩn bị mặt bằng, vận chuyển vật tư đến địa điểm đấu nối.
- Đào đất, xử lý đầu cáp, làm hộp nối.
- Kiểm tra, lấp đất, thu dọn vệ sinh.
- Vệ sinh, dọn dẹp hiện trường .

Đơn vị tính: Mỗi nối

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức ở khu vực			
				Nền đất	Hè phố	Đường nhựa	Bê tông atphan
CS.5.06.70	Nối cáp ngầm	<i>Vật tư, vật liệu:</i>					
		- ống nhựa Ø 76	m	0,4	0,4	0,4	0,4
		- Nhựa eboxy	kg	2	2	2	2
		- Băng vải	cuộn	2	2	2	2
		- Băng vải cách điện	cuộn	2	2	2	2
		- Côn thu 76/35	cái	2	2	2	2
		- Đầu nối đồng Ø10mm dày 1 mm	m	0,3	0,3	0,3	0,3
		<i>Nhân công:</i>					
		- Bạc thợ bình quân 4/7	công	5	6	6,5	7
				1	2	3	4

CS.5.07.00: Thay cột đèn

Thành phần công việc:

- Chuẩn bị mặt bằng, tháo hạ dây, hạ cần, hạ lớp.
- Đào hố nhỏ cột, thu hồi cột cũ.
- Nhận vật tư, trồng cột mới.
- Lắp xà, đèn, chụp, dây.
- San lấp hố móng, đánh số cột, vệ sinh bàn giao.
- Vệ sinh, dọn dẹp hiện trường .

Đơn vị tính: 1 cột

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Loại cột	
				Cột BT li tâm, cột BT chữ H	Cột sắt
CS.5.07.00	Thay cột đèn	<i>Vật tư, vật liệu:</i>			
		- Bê tông M150	m3	1,1	0,8
		- Cột	cột	1	1
		<i>Nhân công:</i>			
		- Bạc thợ bình quân 3,5/7	công	16,62	15
		<i>Máy thi công:</i>			
		- Cầu 3 tấn	ca	1	1
		- Xe nâng 12m	ca	0,5	0,5
		- Xe tải 12 tấn	ca	0,5	0,5
				1	2

CS.5.08.00: Công tác sơn

Thành phần công việc:

- Chuẩn bị mặt bằng, cạo gỉ, sơn 3 nước (1 nước chống gỉ, 2 nước sơn bóng).
- Đánh số cột.
- Vệ sinh, dọn dẹp hiện trường .

CS.5.08.10: Sơn cột sắt (có chiều cao 8m ÷ 9,5m)

Đơn vị tính: cột

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức
CS.5.08.10	Sơn cột sắt (có chiều cao 8 ÷ 9,5m)	<i>Vật tư, vật liệu:</i>		
		- Sơn chống gỉ	kg	0,7
		- Sơn bóng	kg	1,5
		- Chổi sơn	cái	1
		- Bàn chải sắt (hoặc giấy nháp)	cái (tờ)	1
		<i>Nhân công:</i>		
		- Bạc thợ bình quân 3,5/7	công	2
		<i>Máy thi công:</i>		
		- Xe nâng 12 m	ca	0,5

CS.5.08.20: Sơn chụp và sơn cần đèn

Đơn vị tính: bộ

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức
CS.5.08.20	Sơn chụp và sơn cần đèn	<i>Vật liệu:</i>		
		- Sơn chống gỉ	kg	0,33
		- Sơn bóng	kg	0,70
		- Chổi sơn	cái	0,30
		<i>Nhân công:</i>		
		- Bạc thợ bình quân 3,5/7	công	1,2
		<i>Máy thi công:</i>		
		- Xe nâng 12m	ca	0,3

CS.5.08.30: Sơn cột đèn chùm bằng máy (áp dụng với cột có chiều cao > 4 m)

Đơn vị tính: cột

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức
CS.5.08.30	Sơn cột đèn chùm bằng máy cột có chiều cao > 4m	<i>Vật tư, vật liệu:</i>		
		- Sơn chống gỉ	kg	0,5
		- Sơn bóng	kg	1
		- Chổi sơn	cái	1
		- Bàn chải sắt (hoặc giấy nháp)	cái (tờ)	1
		<i>Nhân công:</i>		
		- Bạc thợ bình quân 3,5/7	công	2
		<i>Máy thi công:</i>		
		- Xe thang 9m	ca	0,4

CS.5.08.40: Sơn cột đèn chùm bằng thủ công (áp dụng với cột có chiều cao $\leq 4\text{m}$)

Đơn vị tính: cột

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức
CS.5.08.40	Sơn cột đèn chùm bằng thủ công cột có chiều cao $\leq 4\text{m}$	<i>Vật tư, vật liệu:</i>		
		- Sơn chống gỉ	kg	0,5
		- Sơn bóng	kg	1
		- Chổi sơn	cái	1
		- Bàn chải sắt (hoặc giấy nháp)	cái (tờ)	1
		<i>Nhân công:</i>		
		- Bậc thợ bình quân 3,5/7	công	4

CS.5.08.50: Sơn cột đèn 1 cầu, đèn chùa, đèn vương miện bằng thủ công

Đơn vị tính: cột

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức
CS.5.08.50	Sơn cột đèn 1 cầu, đèn chùa, đèn vương miện bằng thủ công	<i>Vật tư, vật liệu:</i>		
		- Sơn chống gỉ	kg	0,35
		- Sơn bóng	kg	0,7
		- Chổi sơn	cái	1
		- Bàn chải sắt (hoặc giấy nháp)	cái (tờ)	1
		<i>Nhân công:</i>		
		- Bậc thợ bình quân 3,5/7	công	3

CS.5.08.60: Sơn tủ điện và giá đỡ

Đơn vị tính: tủ

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức
CS.5.08.60	Sơn tủ điện và giá đỡ	<i>Vật tư, vật liệu:</i>		
		- Sơn chống gỉ	kg	0,8
		- Sơn bóng	kg	1,6
		- Chổi sơn	cái	1
		- Giấy nháp	tờ	5
		<i>Nhân công:</i>		
		- Bậc thợ bình quân 3,5/7	công	2

CS.5.09.00: Thay sứ, quả cầu nhựa (hoặc thủy tinh)**Thành phần công việc:**

- Chuẩn bị mặt bằng vật tư, cắt điện .
- Tháo sứ cũ, lắp sứ mới, kéo lại dây.
- Kiểm tra đóng điện, giám sát an toàn.
- Vệ sinh, dọn dẹp hiện trường .

Đơn vị tính: 1 quả sứ

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức
CS.5.09.10	Thay sứ	<i>Vật tư, vật liệu:</i> - Sứ	quả	1
		<i>Nhân công:</i> - Bạc thợ bình quân 3,5/7	công	0,37
		<i>Máy thi công:</i> - Xe thang 9m	ca	0,1

CS.5.09.20: Thay quả cầu nhựa hoặc thủy tinh**Thành phần công việc:**

- Chuẩn bị mặt bằng, vận chuyển vật tư đến địa điểm thay thế .
- Sửa chữa chi tiết đấu, tháo lắp cầu nhựa.
- Giám sát an toàn.
- Vệ sinh, dọn dẹp hiện trường .

Đơn vị tính: 1 quả cầu

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Thay quả cầu nhựa hoặc thủy tinh	
				Máy	Thủ công
CS.5.09.20	Thay quả cầu nhựa hoặc thủy tinh bằng cơ giới	<i>Vật tư, vật liệu:</i> - Quả cầu nhựa (hoặc thủy tinh)	quả	1	1
		<i>Nhân công:</i> - Bạc thợ bình quân 3,5/7	công	0,6	1,08
		<i>Máy thi công:</i> - Xe thang 9m	ca	0,1	

CS.5.10.00: Duy trì choá đèn cao áp, kính đèn cao áp, xử lý chạm chập, phát quang tuyến đèn.

Thành phần công việc:

- Chuẩn bị mặt bằng, tháo choá, kiểm tra tiếp xúc, vệ sinh choá, kính.
- Lắp choá, giám sát an toàn.
- Vệ sinh, dọn dẹp hiện trường .

CS.5.10.10 : Duy trì choá đèn cao áp, kính đèn cao áp.

Đơn vị tính: 01 bộ

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Độ cao cột (H=m)			
				H <10m	10m ≤ H < 12m	12m ≤ H < 18m	18m ≤ H < 24m
CS.5.10.10	Duy trì choá đèn cao áp, kính đèn cao áp	<i>Vật tư, vật liệu:</i>					
		- Giẻ lau	cái	1	1	1	1
		- Xà phòng	kg	0,01	0,01	0,01	0,01
		<i>Nhân công:</i>					
		- Bạc thợ bình quân 3,5/7	công	0,3	0,4	0,5	0,6
		<i>Máy thi công:</i>					
		- Xe thang 9m	ca	0,07	-	-	-
		- Xe nâng 12m	ca	-	0,07	-	-
		- Xe nâng 18m	ca	-	-	0,08	-
		- Xe nâng 24m	ca	-	-	-	0,09
				1	2	3	4

CS.5.10.20 : Xử lý chạm chập

Thành phần công việc:

- Chuẩn bị mặt bằng, kiểm tra, phát hiện chạm chập.
- Xử lý chạm chập, giám sát an toàn.
- Vệ sinh, dọn dẹp hiện trường .

Đơn vị tính : 1 lần sự cố

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	lưới điện nổi	lưới điện ngầm
CS.5.10.20	Xử lý sự cố chạm chập lưới điện nổi	<i>Nhân công:</i> - Bậc thợ bình quân 4/7	công	3	6
		<i>Máy thi công:</i> -Xe thang 9m	ca	0,25	-
				1	2

CS.5.10.30: Phát quang tuyến kéo dây

Thành phần công việc:

- Chuẩn bị mặt bằng, xác định những đoạn, tuyến đèn phát quang (cành cây $\phi \leq 20$ cm)
- Chặt thu dọn cành cây vệ sinh ra khỏi tuyến, giám sát an toàn.
- Vệ sinh, dọn dẹp hiện trường .

Đơn vị tính : 1 điểm

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Điều kiện làm việc	
				Bình thường	Lưới đang vận hành
CS.5.10.30	Phát quang tuyến kéo dây	<i>Nhân công:</i> - Bậc thợ bình quân 3/7	công	0,3	0,4
		<i>Máy thi công:</i> - Xe thang 9m	ca	0,1	0,1
				1	2

CS.5.10.40: Phát quang khu vực chiếu sáng**Thành phần công việc:**

- Chuẩn bị mặt bằng, xác định những đoạn, tuyến đèn phát quang (cành cây $\phi \leq 20$ cm)
- Chặt thu dọn cành cây vệ sinh ra khỏi tuyến, giám sát an toàn.
- Vệ sinh, dọn dẹp hiện trường.

Đơn vị tính : 1 điểm

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Điều kiện làm việc	
				Bình thường	Lưới đang vận hành
CS.5.10.40	Phát quang khu vực chiếu sáng	Nhân công: - Bạc thợ bình quân 3/7 Máy thi công: - Xe thang 9m	công	0,5	0,7
			ca	0,16	0,16
				1	2

CS.5.10.50 : Thay thế các thiết bị đóng ngắt và điều khiển trong tủ điện chiếu sáng.**Thành phần công việc:**

- Lĩnh vật tư
- Kiểm tra khí cụ
- Tháo đầu đấu
- Đấu lại đầu cốt
- Kiểm tra đóng thử
- Cắt điện thi công
- Giám sát an toàn lao động, an toàn giao thông

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị tính	Loại thiết bị			
				Atomat 100-200A	KĐT 100-150A	Cầu dao 100-250A	Rơle thời gian
CS9.01.00	Lắp đặt các thiết bị đóng ngắt	<i>Vật liệu:</i> - Thiết bị <i>Nhân công:</i> - Bạc thợ bình quân 4/7	Cái	1	1	1	1
			Công	1	1	1	1

CHƯƠNG VI

DUY TRÌ TRẠM ĐÈN

CS.6.01.00: Duy trì trạm đèn

Thành phần công việc:

- Hàng ngày đóng, ngắt, kiểm tra lưới đèn.
- Vệ sinh bảo dưỡng thiết bị điện, kiểm tra máy, kiểm tra tín hiệu trực máy.
- Kiểm tra lưới đèn, ghi chép kết quả đèn sáng, đèn tối.
- Xử lý sự cố nhỏ: tra chì, đấu tiếp xúc, báo công tơ điện mất nguồn.
- Đọc chỉ số đồng hồ công tơ điện.
- Kiến nghị sửa chữa thay thế.

CS.6.01.10: Duy trì trạm 1 chế độ bằng thủ công

Đơn vị tính: 1trạm/ngày

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức
CS.6.01.10	Duy trì trạm 1 chế độ bằng thủ công	<i>Nhân công:</i> - Bạc thợ bình quân 4/7	công	0,46

CS.6.01.20: Duy trì trạm 1 chế độ bằng đồng hồ hẹn giờ

Đơn vị tính: 1trạm/ngày

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức
CS.6.01.20	Duy trì trạm 1 chế độ bằng đồng hồ hẹn giờ	<i>Nhân công:</i> - Bạc thợ bình quân 4/7	công	0,32

CS.6.01.30: Duy trì trạm đèn 1 chế độ bằng trung tâm điều khiển và giám sát.

Đơn vị tính: 1trạm/ngày

Mã hiệu	Loại công tác	Thành phần hao phí	Đơn vị	Định mức
CS.6.01.30	Duy trì trạm 1 chế độ bằng trung tâm điều khiển và giám sát	<i>Nhân công:</i> - Bạc thợ bình quân 4/7	công	0,25