

Trích 1 định mức đóng cọc:

AC.13000 ĐÓNG CỌC BÊ TÔNG CỐT THÉP TRÊN MẶT ĐẤT BẰNG MÁY CÓ TRỌNG LƯỢNG ĐẦU BÚA $\leq 1,2T$

Đơn vị tính : 100m

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Cấp đất					
				I			II		
				Kích thước cọc (cm)					
				20x20	25x25	30x30	20x20	25x25	30x30
AC.131	Đóng cọc bê tông cốt thép trên mặt đất chiều	Vật liệu							
		Cọc bê tông	m	101	101	101	101	101	101
		Vật liệu khác	%	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50
		Nhân công 3,5/7	công	4,8	5,0	6,8	5,24	6,48	7,80

Trích 1 định mức ép cọc:

AC.25000 ÉP TRƯỚC CỌC BÊ TÔNG CỐT THÉP

Đơn vị tính : 100m

Mã hiệu	Công tác xây lắp	Thành phần hao phí	Đơn vị	Cấp đất					
				I			II		
				Kích thước cọc (cm)					
				15x15	20x20	25x25	15x15	20x20	25x25
AC.251	Ép trước cọc bê tông cốt thép chiều dài đoạn cọc $\leq 4m$	Vật liệu							
		Cọc bê tông	m	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0
		Vật liệu khác	%	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
		Nhân công 3,7/7	công	6,68	12,1	14,25	7,68	13,9	17,40
		Máy thi công							
		Máy ép cọc $\leq 150T$	ca	1,67	2,42	2,85	1,92	2,78	3,48
	Cần cẩu 10T	ca	1,67	2,42	2,85	1,92	2,78	3,48	

Nhìn các ví dụ trích ĐM trên bạn nhìn thấy:

Để ép hay đóng 100m cọc, người ta phải dùng 101m. Với đóng cọc thì tốn thêm 1,5 % VL khác và ép cọc thì con số này là 1%, con số VL Khác tùy theo từng ĐM bạn nhé:

Khi lập dự toán ép cọc, người ta thường bỏ VL cọc ra ngoài dự toán, có nghĩa là để tách riêng thành dự toán đúc cọc hoặc mã hiệu TT (Mua cọc), mà hao hụt theo đm ở trên, là 1% VL cọc tức phải nhân 1,01, còn VL khác cũng phải được tính chứ? Vậy là Mua cọc hay Đúc cọc đều phải tính 1% VL khác! Xem minh họa ở dưới đây:

BẢNG DỰ TOÁN CHI PHÍ XÂY DỰNG										
CÔNG TRÌNH:										
HẠNG MỤC:										
Đơn vị tính: đồng										
STT	MÃ HIỆU ĐƠN GIÁ	NỘI DUNG CÔNG VIỆC	ĐƠN VỊ	KHỐI LƯỢNG	ĐƠN GIÁ			THÀNH TIỀN		
					VẬT LIỆU	NHÂN CÔNG	MÁY	VẬT LIỆU	NHÂN CÔNG	MÁY
1	AC.25123	Ép trước cọc bê tông cốt thép, chiều dài đoạn cọc ≤ 4m, kích thước cọc 25x25 (cm), đất cấp II	100m	1,000		910.171	4.516.918		910.171	4.516.918
2	AC.13122	Đóng cọc bê tông cốt thép trên mặt đất bằng máy có trọng lượng đầu búa ≤ 1,2 tấn, chiều dài cọc ≤ 24m, kích thước cọc 25x25 (cm), đất cấp II	100m	1,000		328.813	2.174.751		328.813	2.174.751
		Phân đúc cọc (nhớ là 101m)								
		Cần *1,01 vì ĐM cho hao hụt 1% trong ép cọc								
		Cần tính thêm 1% VL khác cho công tác ép cọc vì trên chưa tính								

Vat lieu chua duoc tinh vao day